

Impresiones



Tornilleria



Confección de modelos



Ataches de bola



Sistemas de modelos



Ataches de rielera



Cerámica



Lacas para muñones



Ataches de barra



Accesorios



## Impresiones

### Dentaclean - Desinfección de impresiones y prótesis

La desinfección con Dentaclean, producto para la desinfección de impresiones y prótesis, la transmisión de virus, bacterias y hongos -del paciente al laboratorio-, incrementando así su protección frente a infecciones.



A través de las impresiones pueden introducirse gérmenes en el laboratorio.

Tras la aplicación del desinfectante de impresiones y prótesis Dentaclean no quedan trazas de virus, bacterias ni hongos activos.

Producto comprobado y homologado por el Instituto alemán para la higiene en hospitales y el control de infecciones (IKI, por sus siglas en alemán), con sede en Gießen.

Dentaclean para la desinfección de impresiones y prótesis está incluido en el listado de la Sociedad alemana para la Higiene y Microbiología (DGHM, por sus siglas en alemán)



Producen 10 litros de solución lista para su uso

1000 ml de concentrado

REF 520 0100 6

**u\$s 150**

### Dentaclean - Líquido mezclador para polvo de piedra pómez



100 ml  
REF 520 0099 9

**u\$s 10**

**Seguridad frente a gérmenes patógenos.**

**Dentaclean - Líquido para la mezcla con polvo de piedra pómez**

- Mantiene húmeda la mezcla durante dos a tres semanas sin tener que volver a mezclar.
- Contiene aditivos protectores de la piel que protegen las manos del usuario.
- Contiene materias volátiles naturales que siguen desprendiendo un olor agradable incluso transcurridas varias semanas
- Eleva la adherencia de la pasta de pulido al cepillo y a la unidad que se está trabajando, por lo que se salpica menos piedra pómez. Así se ahorra tiempo de pulido, pues no es necesario reponer constantemente piedra pómez.
- Probado para destruir completamente los virus de la hepatitis B y VIH, salvaguardando la salud del paciente y el personal de laboratorio.



En el polvo húmedo de piedra pómez se encuentran gérmenes patógenos. El efecto desinfectante se produce en el transcurso de una hora.



El efecto beneficioso para la piel se consigue por la adición de productos de cuidado para la piel.



## Exakto-Rock S

# El yeso universal para las mayores exigencias

La calidad homogénea es respaldada por modernas instalaciones de producción y por el departamento de sistema de calidad de bredent – un requisito para su éxito.

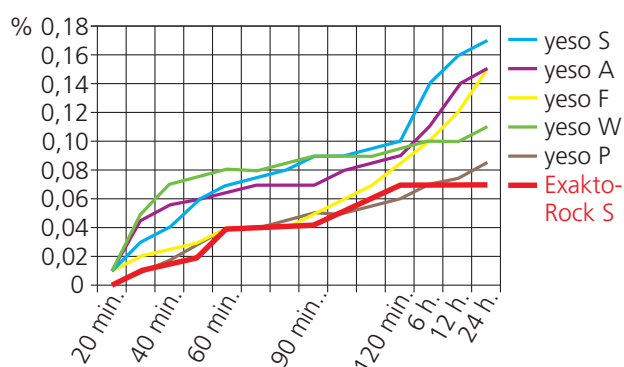
### Datos técnicos Exakto-Rock S

Color	marrón, marfil
Relación de mezcla	100 g / 20 ml agua destilada
Tiempo de reposo	20 seg.
Tiempo de mezcla a mano	20 seg.
Tiempo de mezcla al vacío	40-60 seg.
Tiempo de trabajo	5-6 min.
Tiempo de solidificación (Tiempo Vicat)	aprox. 10 min.
Desmolde después de	40 min.
Resistencia a la compresión después de 1 hora	por encima de 60 MPa
Resistencia a la compresión después de 24 horas	85 MPa
Dureza después de 1 hora (Brinell)	200 MPa
Dureza después de 24 horas (Brinell)	280 MPa
Expansion linear después de 2 horas	< 0,08 % (sin más expansión)

### Expansión de los yesos de diferentes fabricantes

Su reducida expansión de solo 0,08 % esta en sintonía con el material de impresión. Así se consigue que no se produzca ninguna variación del modelo, asegurando así la precisión en el trabajo.

yesos de otros fabricantes siguen expandiendo después de 2 días, modificando la situación del modelo. Esto tiene efectos negativos sobre el ajuste del trabajo prtésico.



### Precio por bolsa

Cant.	Descripción	Precio Total	Valor de c/ Bolsa 2 Kg.
1	Bolsa x 2 Kg.	u\$S 44,50	u\$S 44,50
3	Bolsas x 2 Kg. - 6 kg.	u\$S 118,50	u\$S 39,50
5	Bolsas x 2 Kg. - 10 kg.	u\$S 171,00	u\$S 34,20
10	Bolsas x 2 Kg. - 20 kg.	u\$S 261,00	u\$S 26,10



#### Sin formaldehído

La fórmula libre de formaldehído de la escayola supone un procesamiento que no perjudica la salud del técnico dental y permite una confección global del sustituto dental sin utilizar materiales nocivos.



#### Escaneable

La reflexión óptima de todos los componentes permite una legibilidad exacta en todos los escáners. De este modo se reduce el trabajo digital de repasado y se evita imprecisiones en la fabricación digital del sustituto dental.



#### Preciso

La extraordinaria precisión de la escayola superdura de la clase IV para las máximas exigencias cumple con todos los requisitos para garantizar resultados de éxito. Las propiedades de los materiales están armonizadas con las necesidades tecnicdentales.



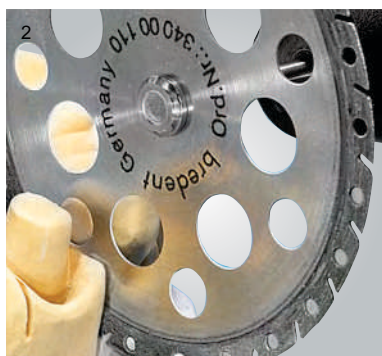
## Confección de modelos

### Giflex-TR

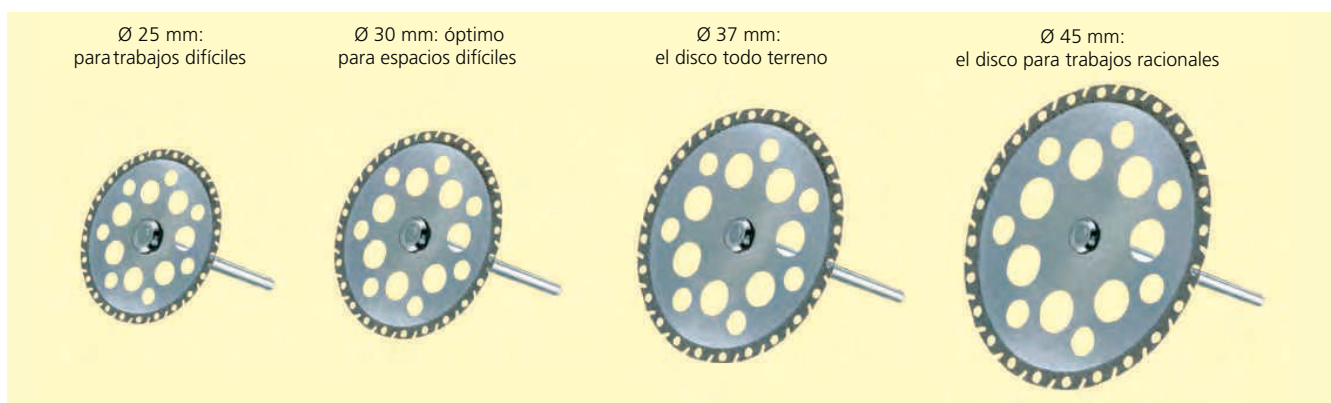
Cortes de segueta controlados mediante un diseño con perforaciones



Giflex-TR es un disco diamantado por las dos caras, especial para cortar muñones de escayola y resina. Sus espacios entre el diamantado están calculados específicamente para que pueda eliminarse el polvo producido por el mecanizado con rapidez, aumentando la eficacia del disco de corte. El Giflex-TR atraviesa con rapidez incluso la escayola y la resina para modelos más duros de una forma rápida, suave y uniforme sin producir vibraciones molestas ni ladeo del disco.



El tamaño grande de los orificios en las zonas no diamantadas reduce además el calor producido por la fricción. No se produce un recalentamiento del disco ni siquiera en cortes profundos. Las perforaciones permiten además un mejor control sobre el corte de la segueta. Con el Giflex-TR se corta la escayola con óptima visibilidad.

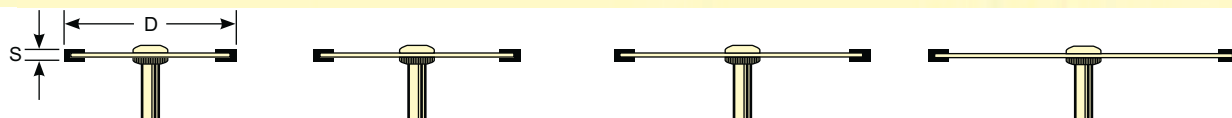


Ø 25 mm:  
para trabajos difíciles

Ø 30 mm: óptimo  
para espacios difíciles

Ø 37 mm:  
el disco todo terreno

Ø 45 mm:  
el disco para trabajos racionales



El disco Giflex TR está adiamantado por las dos caras y montado.

Diámetro del mandril:	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm
REF:	340 0002 5	340 0012 0	340 0002 0	340 0011 0
Diámetro (D):	25 mm	30 mm	37 mm	45 mm
Espesor (E):	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm
Rev. de trabajo rec.:	20.000 R·miñ	15.000 - 20.000 R·miñ	15.000 - 18.000 R·miñ	10.000 - 15.000 R·miñ
	<b>u\$s 65</b>	<b>u\$s 75</b>	<b>u\$s 80</b>	<b>u\$s 95</b>



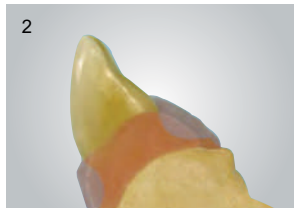
# Confección de modelos

## Multisil-Mask blando

Reconstrucción precisa de las porciones de encía



1  
estética



2  
información



3  
racionalidad

El procesamiento rápido y económico gracias al sistema con cartuchos y la silicona concebida específicamente permiten una aplicación directa fácil dentro de la impresión o la llave de silicona. La coloración natural de la máscara de la encía favorece la coloración óptima del revestimiento. Se percibe enseguida el sobredimensionamiento en la configuración del borde.

### Preparación



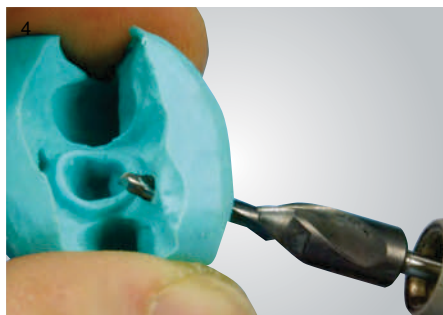
4 El estado de la encía sobre el modelo segueteados...



5 ... se moldea con silicona moldeable haptosil D y, a continuación, se seguetea el arco dental.



7 Aislar con cera los cortes segueteados.



4 Con la fresa para llaves se perfora orificios de entrada y salida en la llave de silicona y se aísla con Multisil-Sep.



6 El equipo aplicador con cartucho y cánula se dispone en el orificio. Mientras se acciona la pistola se fija la llave de silicona sobre el modelo ...



8 ... para conseguir una máscara gingival correctamente posicionada.



Multisil-Mask blando  
Cartuchos de 50 ml  
REF 540 0104 7  
**u\$s 49**



Cánulas de mezclado  
12 piezas  
REF 320 0045 0  
**u\$s 35**



Multisil-Sep  
Botella de 10 ml  
REF 520 0100 3  
**u\$s 19**

2 x 50 ml Multisil-Mask blando  
12 cánulas de mezclado  
**de Regalo!**

**u\$s 82--**

### Surtido

2 x 50 ml Multisil-Mask blando  
12 cánulas de mezclado  
10 ml Multisil-Sep

**u\$s 97--**

### Accesorios



Multisil aplicador  
1 unidad  
REF 320 0044 0  
**u\$s 135**



# Confección de modelos

## Multisil-Mask

Resina especial para máscaras gingivales duras con consistencia sólida y propiedades ideales para el procesamiento



Su dureza permite el posicionamiento correcto y sin torsiones sobre el modelo. La fijación se realiza utilizando el sistema Vario-Kugel-Snap vks-oc. Los implantes divergentes se compensan con los conos de compensación para implantes diseñados por bredent.

Multisil-Mask duro  
Cartucho de 50 ml  
1 unidad  
REF 540 0113 3  
**u\$s 95**



1 En todo momento se puede controlar el ajuste marginal, desde el montaje personalizado hasta el implante.



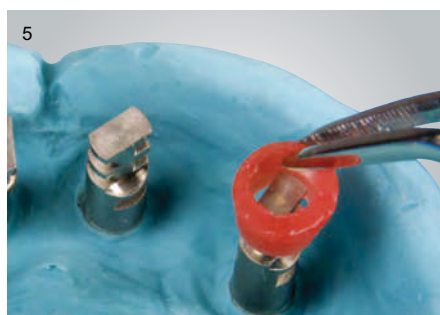
2 Multisil-Mask duro permite un ajuste seguro de ataches personalizados y modelaciones de estructuras.



3 Multisil-Mask duro permite el grabado exacto de pñticos.



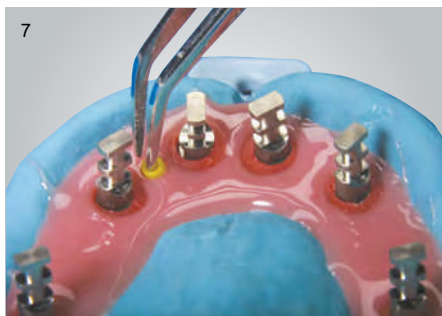
4 Estado de partida del trabajo implantar con análogos de laboratorio.



5 Se dispone los conos de compensación para implantes de tal modo sobre los análogos de laboratorio que el lado ancho se encuentre en la parte angulada.



6 Inyectar Multisil-Mask duro alrededor de los análogos de laboratorio a la misma altura que los conos de compensación.



7 Insertar las matrices vks-oc con las pinzas dentro de la resina todavía blanda inmediatamente después del inyectado.



8 Rebajar la máscara gingival desde basal para conseguir rectificar el margen.



9 Aislar la escayola de la máscara gingival mediante vaselina.



# Confección de modelos

## Exakto-Form

Resina para modelos para una reproducción fiel de las formas y una excelente resistencia en los cantos disponible en cinco colores diferentes.



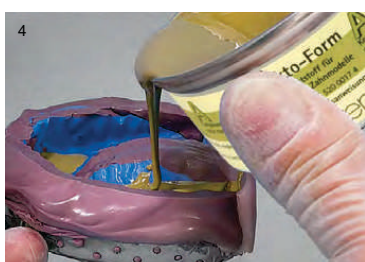
1 Cuando se usa materiales de impresión sobre una base de poliuretano debe pulverizarse previamente con líquido aislante Exakto-Form para evitar una unión química.



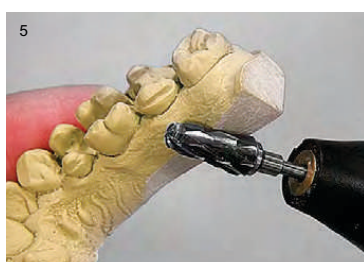
2 Agitar por separado cada componente antes de realizar la mezcla para conseguir homogeneidad. Mezclar bien el poso del fondo.



3 Verter el componente B en el componente A vaciando completamente el bote estrecho. Mezclar Exakto-Form aprox. 30 segundos hasta que se consiga un color uniforme.



4 Dos latas de Exakto-Form (100 g) alcanzan para aprox. 2-3 arcos dentales completos.



5 Tras tan solo 30 minutos puede desmoldarse. Tras 90 minutos se ha alcanzado la dureza final y el material puede rectificarse.



6 Si se tiene intención de unir el modelo a la base con Exakto-Form es necesario aplicar previamente líquido aislante Exakto-Form.



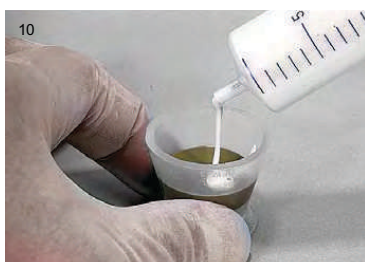
7 Exakto-Form ofrece, gracias a la solidez de los cantos, las condiciones previas ideales para trabajos de coronas y puentes con un ajuste preciso.



8 Los modelos Exakto-Form pueden seguetarse aplicando cualquier técnica. No se requiere modificar los procesos habituales de trabajo.



9 Si las cantidades son pequeñas, llenar por separado el componente A y el B, cada uno en una jeringa.



10 Distribuir la misma cantidad de cada Exakto-Form en un vaso de silicona (para un muñón aproximadamente 2 ml de cada) y mezclar hasta que quede homogéneo. Hay que tener en cuenta que el material dentro de las jeringas debe consumirse en un plazo de 5 días.



11 Colar el Exakto-Form dentro de la impresión. Su extraordinaria fluidez garantiza un colado libre de burbujas incluso en las zonas de la impresión acabadas en recovecos de tamaño reducido.



12 La resina curada puede perforarse y rectificarse. Su resistencia evita cambios en las dimensiones y es garantía de modelos precisos.



Componente A gris

Componente A verde oliva



Componente B

### Precios

1 Avio **50grs.** u\$s 22  
1 caja c/6 avios u\$s 20 c/u

1 Avio **20grs.** u\$s 12  
1 caja c/6 avios u\$s 9,50 c/u

### Accesorios



Varillas del mezclador	Vaso mezclador
Longitud 250 mm	120 ml
100 unidades	100 unidades
REF 390 0031 0	REF 390 0030 0

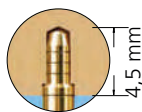


## Sistema Master-Pin

El sistema de pines para una perfecta confección de modelos seguiteables

La reducida profundidad de perforación en el arco dental, de solo 4,5 mm, evita atravesar el arco dental. El aplanamiento de las blandas vainas de resina es la solución para los pines dispuestos a muy poca distancia entre sí. La elección de la resina utilizada para las vainas y el diseño de la forma interior proporcionan una extracción suave y controlada de los muñones. Ideal para modelaciones de puentes.

Todas las ventajas de un vistazo



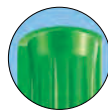
La profundidad mínima de perforación de todos los pines es de tan solo 4,5 mm.  
Ventaja: no se perfora el arco dental al taladrar, lo que aporta mayor estabilidad.



La fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado se ajusta de tal modo que la línea de límite de perforación del pin termine exactamente en la base del arco dental.



El estrechamiento y redondeamiento del extremo del pin permite una unión fácil del Master-Pin y la vaina del Master-Pin.



La forma de embudo de la vaina del Master-Pin hace más fácil la unión de los segmentos del muñón y la base del modelo.



El talón de retención garantiza una unión perfecta con la escayola de la base.

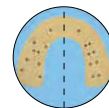


La punta optimizada del aplicador de adhesivo ayuda a que el adhesivo se distribuya con mayor uniformidad dentro del orificio y en el vástago.



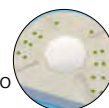
Gracias a ello se consigue una sujeción segura del Master-Pin en el muñón.

La longitud de tan solo 11,7 mm de las vainas del Master-Pin permite modelos seguiteables bajos.



incorrecto correcto

La vaina sobrepasa el Master-Pin. Todos los Master-Pin pueden verse perfectamente desde el lado inferior del modelo.

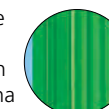


El aplanamiento unilateral de la vaina del Master-Pin sirve de protección antirrotación y ...



...resulta una solución que ahorra espacio en caso de orificios dispuestos muy cerca.

Gracias a la estructura especial de la superficie de la pared interior de la vaina se alcanza una fricción suave entre el Master-Pin y la vaina del Master-Pin con precisión y resistencia máximas.

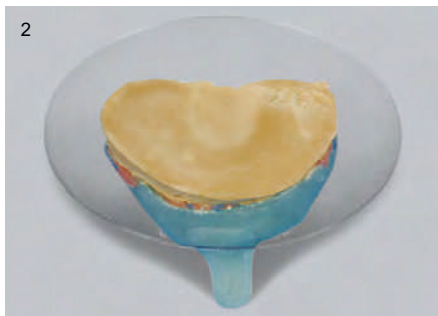




## Sistema Master-Pin



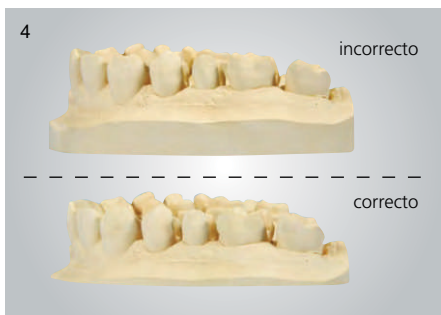
1 Para que los resultados sean uniformes debe pesarse o medirse la escayola y el agua.



2 Se extiende una lámina de embutición sobre la impresión colada. Se obtiene así un grosor uniforme en el arco dental.



3 Se recorta el arco dental a un nivel bajo lo más uniforme posible.



4 Es muy importante que la altura del arco dental recortado sea la correcta.



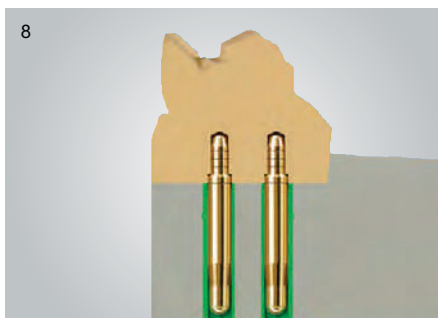
5 La superficie recortada puede optimizarse con papel para lijar en mojado.



6 Con la fresa para escayola H263 SH 60 se rebaja la cara interior del arco dental seco dándole una forma ligeramente cónica (6°) en relación con la base.



7 Con la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit se perforan los orificios.



8 La disposición de los orificios –2 por muñón– se realiza en el siguiente orden empezando por bucal: 1°. orificio = centro de la fisura; 2°. orificio = a unos 3 mm de distancia hacia palatinal o lingual



9 La disposición correcta de los orificios perforados en el arco dental.



10 Se marca con un lápiz de color rojo el trazado superior del canto de 6° rebajado por palatinal o lingual.



11 Fijar con precisión -aplicando adhesivo rápido- los Master-Pin dentro de los orificios perforados.



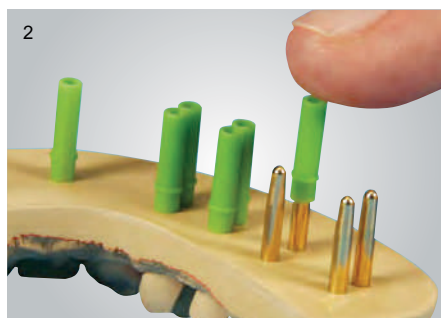
12 Arco dental con Master-Pin adheridos.



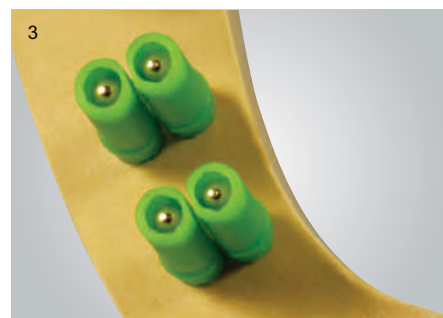
## Sistema Master-Pin



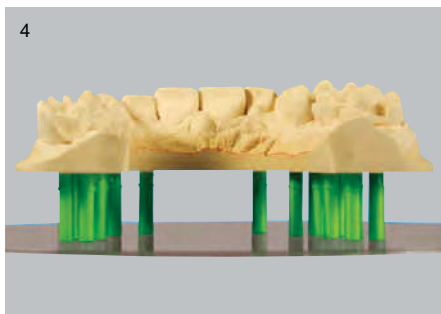
1 Se aísla mediante Master-Sep tanto la base del arco dental, como los Master-Pin.



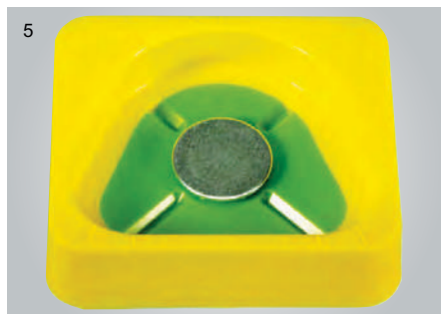
2 Al enfundar las vainas sobre los Master-Pin, empezar por el extremo más grueso.



3 La vaina para el Master-Pin también puede usarse sin problemas aunque los Master-Pin estén muy juntos, gracias a su aplanamiento lateral.



4 Las vainas de los Master-Pin sobresalen aproximadamente 0,5 mm por encima de los Master-Pin, de tal modo que se obtiene siempre una altura uniforme del arco dental.



5 Utilizar el sistema Master-Split para crear el zócalo del arco dental.



6 Colocar y alinear el arco dental listo dentro del formador de modelos Master-Split.



7 Se rellena con escayola para zócalos hasta 1 mm por debajo del punto más bajo de la marca roja (Fig. 10).



8 Transcurrido el tiempo requerido para el curado de la escayola del zócalo, extraer el modelo del formador de modelos Master-Split.



9 El modelo extraído puede separarse del Split-Cast sin ningún esfuerzo añadido al preparar el zócalo. El resultado: el Master-Split.



10 Antes de recortar el modelo se extrae el formador de base Master-Split.



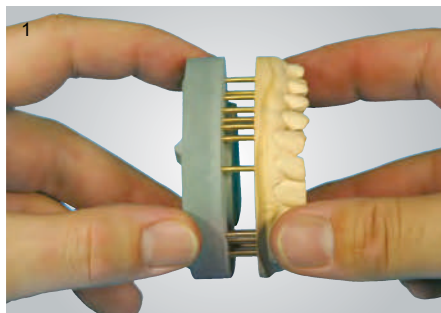
11 El modelo seguetado se recorta lo mínimo necesario con la recortadora.



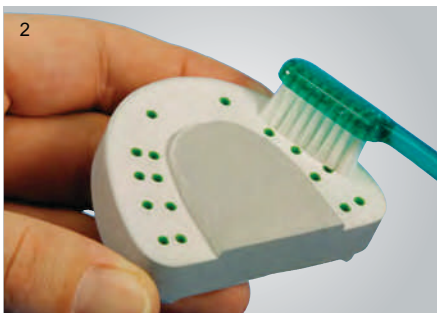
12 El modelo de trabajo recortado y seco.



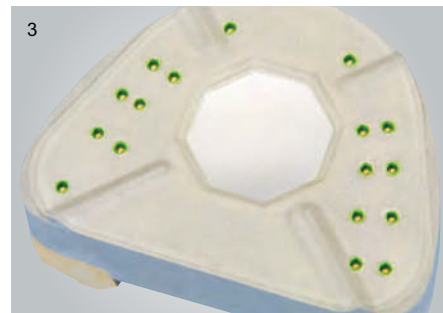
## Sistema Master-Pin



1 Desprender el arco dental de la base del modelo en sentido hacia el pin, en paralelo y sin inclinación.



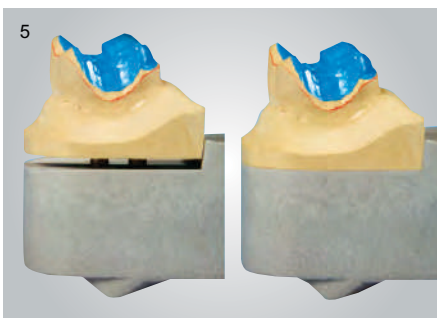
2 Una limpieza en profundidad de la base del arco dental y la base del modelo después del recortado resulta decisiva para conseguir una gran precisión y un aspecto perfecto.



3 Las vainas verdes para la Master-Pin se encuentran todas a la misma altura y se pueden ver perfectamente en la parte inferior del modelo.



4 Arrancar los segmentos del muñón con el disco diamantado Giflex-TR.



5 Asentamiento óptimo y ajuste perfecto de los muñones de trabajo sobre la base del modelo.



6 Asimismo es posible insertar los Master-Pin interdentales sin fijación adhesiva.



7 Modelos funcionales de aspecto atractivo que facilitan el trabajo cotidiano.



8 Sobre un modelo bonito resulta más fácil confeccionar un trabajo tecnodental bonito y preciso.



## Sistemas de modelos

### Sistema Master-Pin

El sistema Master-Pin facilita la tarea cotidiana de confección de modelos, pues los componentes del sistema están armonizados.

Su procesamiento es sencillo y no requiere readaptación alguna. Las ventajas del sistema Master-Pin se hallan en la escasa profundidad y el reducido diámetro del orificio de perforación. La vaina Master-Pin permite la inserción y extracción suave de la Master-Pin gracias al diseño de su superficie interior. Esto se agradece especialmente en las construcciones de puentes. El aguzamiento en el extremo de la Master-Pin permite un sencillo acoplamiento.



Master-Pins  
1000 unidades  
REF 360 P122 5  
**u\$s 225**



Vainas Master-Pin  
1000 unidades  
REF 360 H122 5  
**u\$s 190**

#### Surtidos



Compuesto de 402 piezas  
200 Master-Pin  
200 vainas para Master-Pin  
1 fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde  
1 caja de trabajo  
REF 360 0122 6  
**u\$s 164---**



Compuesto de 2000 piezas  
1000 Master-Pin  
1000 vainas para Master-Pin  
REF 360 0122 5  
**u\$s 380**



Compuesto de 200 piezas  
100 Master-Pin  
100 vainas para Master-Pin  
REF 360 HP122 5  
**u\$s 90**

### Accesorios



**u\$s 65**

Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde  
1 unidad  
REF 360 0119 2



**u\$s 65**

Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla  
Si resulta demasiado difícil insertar la Master-Pin, puede usarse para una perforación más grande la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm mayor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde.  
1 unidad  
REF 360 0119 3



**u\$s 65**

Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / roja  
Si el orificio perforado es demasiado grande para la recepción de la Master-Pin, puede usarse para una perforación más pequeña la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / rojo. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm menor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde.  
1 unidad  
REF 360 0119 4



Master-Sep  
Aislamiento especial para modelos seguiteados  
200 ml  
REF 520 0029 0  
**u\$s 65**



## Sistema de modelos Master-Split

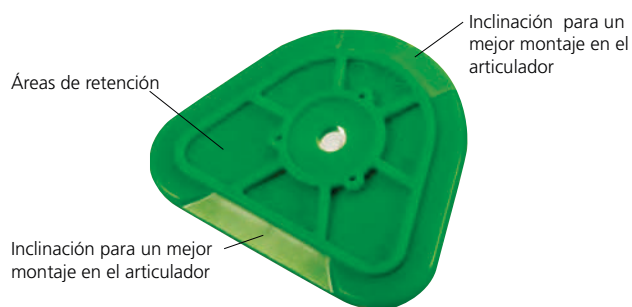
El sistema de modelos universal para una confección de modelos eficaz en todos los ámbitos tecnicodentales

Armonizado con el sistema Master-Pin. Confección sencilla y limpia del zócalo con Split-Cast integrado, que por su forma requiere poco espacio. Tres diferentes formadores de modelo para la técnica de coronas y puentes, técnica protésica combinada, técnica protésica implantar, técnica de esqueléticos, técnica protésica total y reparaciones

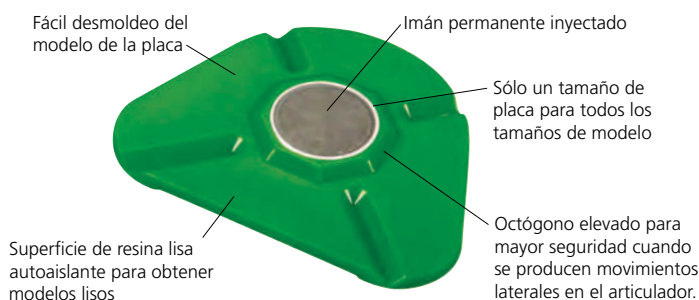
### Las ventajas de un vistazo

- ahorro considerable de tiempo Confección de modelos con zócalo de control (zócalo secundario) en un mismo proceso de trabajo.
- gran ahorro en escayola Según el tamaño de la impresión se decide cuál de los tres tamaños de formador de modelos se utiliza. El consumo de escayola se reduce al mínimo necesario.
- gran precisión Puesto que el modelo se construye directamente sobre el zócalo secundario (formador de bases Master-Split) se obtiene un lado inferior perfectamente liso y con ajuste preciso.
- reutilización duradera Los elementos del sistema de modelos Master-Split son reutilizables y tienen una larga vida útil.
- muy buena rentabilidad Gracias al ahorro de escayola y tiempo se amortiza el asequible sistema de modelos Master-Split tras tan solo unas pocas aplicaciones.
- manejo optimizado Para cada modelo se crea automáticamente una separación Split-Cast. Gracias a esta separación entre el modelo y el articulador se trabaja sobre un modelo pequeño, manejable y funcional.
- construcción baja En los casos con poco espacio (montaje del modelo del arco de la cara, etc.) se puede utilizar el sistema de modelos Master-Split gracias a la construcción baja del formador de bases Master-Split.
- mayor seguridad El modelo se sujeta de forma segura y exacta sobre el formador de base Master-Split aunque se produzcan movimientos laterales en el articulador gracias a su fijación adicional octogonal.
- estética perfecta Los modelos fabricados con el sistema de modelos Master-Split resultan atractivos gracias a su buena estética.

### Lado inferior



### Lado superior



### Ejemplos de planificación



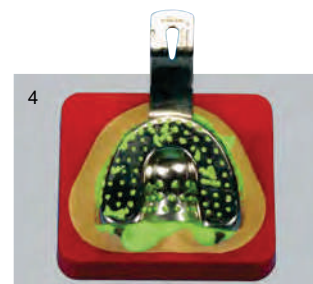
1 Técnica de coronas y puentes



2 Técnica de implantes y combinada



3 Protésica total y técnica de esqueléticos



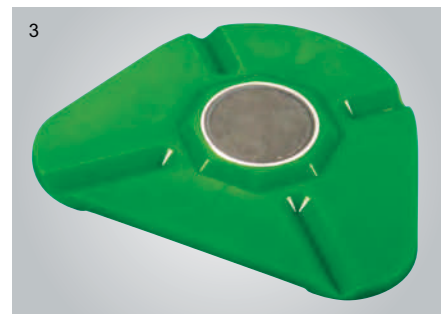
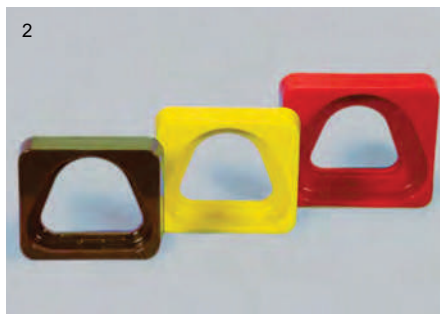
4 Modelos del estado, reparaciones



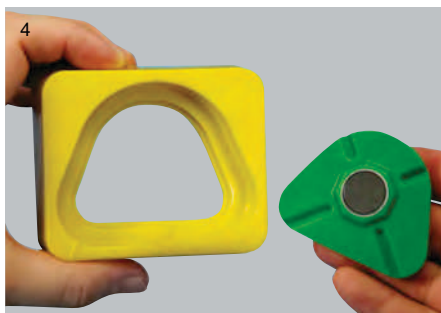
## Sistema de modelos Master-Split



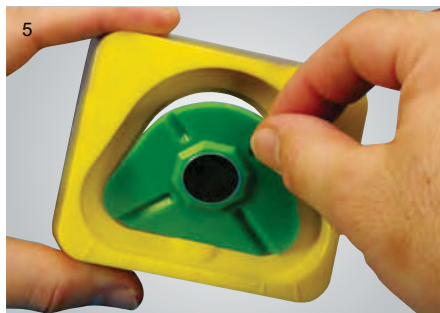
1 No importa el tamaño del arco dental o la impresión, ... los formadores de modelos Master-Split siempre se adaptan.



3 El formador de bases Master-Split de color verde: la contrapieza adecuada de la parte inferior del modelo.



4 Las vainas para la Master-Pin superan en aprox. 0,5 mm. la altura de los Master-Pin, de modo que se crea siempre una altura uniforme del arco dental.



5 La inserción del formador de bases para Master-Split se inicia por el borde posterior.



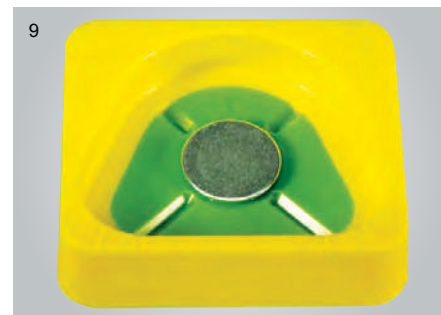
6 Tras acercar y posicionar la placa, se inserta presionando con los dedos.



7 A continuación, se vuelve a apretar la placa sobre la mesa.



8 La placa estará correctamente encajada cuando se haya formado en el borde un escalón de 0,1 mm.



9 La placa adhesiva de metal se dispone centrada sobre el formador de bases para Master-Split.



10 Siguiendo las marcas del formador de modelos para Master-Split se alinea el arco dental.



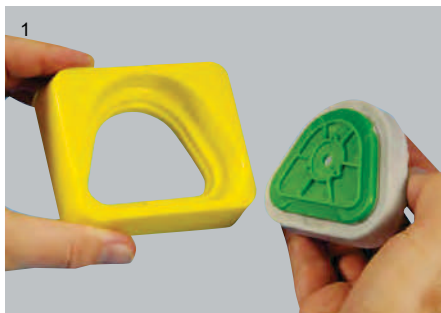
11 La fabricación del zócalo del modelo se realiza, en el caso de modelos segueteados, preferiblemente con una escayola para zócalos líquida, como por ejemplo Fluid-Rock.



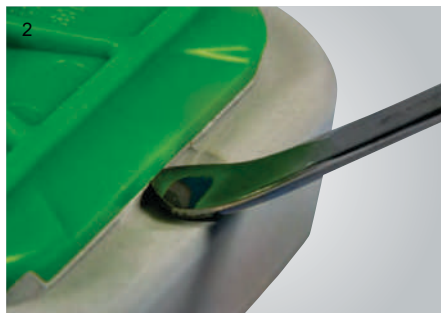
12 Tras el tiempo requerido para el curado de la escayola para la base se extrae el modelo empujándolo hacia fuera.



## Sistema de modelos Master-Split



El modelo del muñón retirado obtiene al crear el zócalo y sin un esfuerzo adicional una separación Split-Cast: el Master-Split.



Gracias a la forma especial del anillo se forma una muesca en la base del modelo, lo que facilita la retirada de la placa.



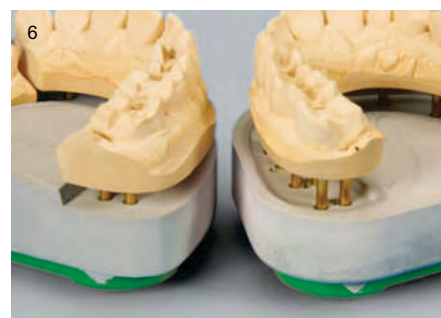
Antes de recortar el modelo se retira el formador de bases Master-Split.



Recortar el modelo en el recortador de escayola hasta obtener el tamaño óptimo.



El modelo de trabajo terminado, recortado y seco.



Si se prepara adecuadamente el arco dental no será ya necesario recortar tras añadir el zócalo.

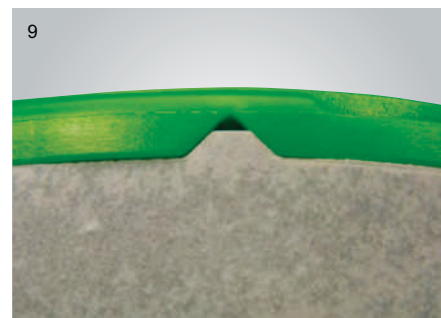
### Tipp



Para que el modelo quede siempre bien posicionado sobre el formador de bases Master-Split, ...



... se pasa un papel de lija 2 o 3 veces por el modelo terminado.



La cera o la suciedad que se pone después sobre los cuatro patines del modelo, ya no afectará en nada a la precisión.

### Mantenimiento y limpieza



Sobre la placa de color verde señal puede observarse restos de escayola y cera, lo que facilita trabajar con precisión.



El formador de bases Master-Split y el formador de modelos Master-Split se limpian a continuación bajo el grifo de agua corriente, gracias a sus superficies muy lisas y autoaislantes.



Han sido concebidos y ajustados para la escayola. No se requiere un aislamiento adicional.



## Sistema de modelos Master-Split

### Split-Cast-Probe



1 A pesar del imán, la comprobación del montaje del modelo ...



2 ... resulta fácil gracias a una buena visibilidad.

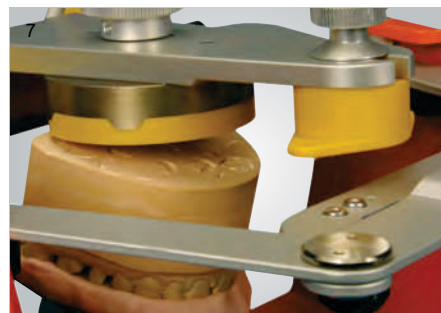
El sistema de modelos Master-Split consta de dos piezas por cada tamaño. No importa el tamaño del arco dental o la impresión, pues -al disponer de tres formadores de modelos Master-Split diferentes- siempre encontrará el tamaño adecuado. Gracias a los diferentes tamaños disponibles se puede ahorrar escayola. En la articulación siempre queda suficiente espacio gracias a la escasa altura de Split-Cast. La superficie lisa del metal garantiza una limpieza sencilla y ávida en todo momento.



3 El Gips-Split-Cast debe recortarse para el montaje en el articulador.



5 Los zócalos de control de escayola son considerablemente más gruesos que ...



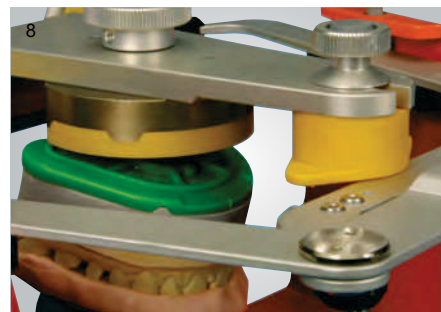
7 EL zócalo de control de escayola crea con frecuencia problemas durante el montaje en el articulador.



4 El formador de bases Master-Split es la mejor elección.



6 ... los formadores de bases Master-Split con su moldeado particular.



8 Con el formador de bases Master-Split siempre se dispone de suficiente espacio.



**u\$ 110**

Formador de modelos Master-Split pequeño  
2 piezas  
REF 360 0118 K



**u\$ 120**

Formador de modelos Master-Split mediano  
2 piezas  
REF 360 0118 M



**u\$ 130**

Formador de modelos Master-Split grande  
2 piezas  
REF 360 0118 G

**Surtido pequeño**

1 Formador de modelo  
3 Formador de base  
3 Placa de fijación metálica fijación  
REF 360 0124 K

**u\$ 141--**

**Surtido mediano**

1 Formador de modelos  
3 Formadores de base  
3 Placas metálicas de fijación  
REF 360 0124 M

**u\$ 144--**

**Surtido grande**

1 Formador de modelos  
3 Formadores de base  
3 Placas metálicas de fijación  
REF 360 0124 G

**u\$ 148--**



**u\$ 395**

Formador de base Master-Split  
10 piezas  
REF 360 0118 O



**u\$ 55**

Placas metálicas de fijación  
50 piezas  
REF 360 0118 I



## Lacas para muñones

### Laca espaciadora dorada y plateada

Lacas autosecantes con componentes metálicos para conseguir superficies resistentes a los rasguños.



Las lacas espaciadoras de color dorado y plateado forman una capa con grosor de unos 10 µm. La laca espaciadora azul plateado micro forma una capa con grosor de 5 µm.



Las lacas espaciadoras contienen componentes metálicos, que forman una superficie especialmente resistente a la abrasión, preservando de este modo al muñón de posibles daños.

Con estas lacas espaciadoras es posible crear capas precisas con un grosor a partir de aproximadamente 5 µm. Cada nueva aplicación aumenta el grosor de la capa por ese valor. Los componentes metálicos de las lacas espaciadoras dorada, plateada y azul plateado micro consiguen superficies con gran resistencia a la abrasión, protegiendo por lo tanto el muñón.



dorado  
20 ml  
REF 550 0000 5  
**u\$ 50**



plateado  
20 ml  
REF 540 0071 7  
**u\$ 50**



Diluyente  
para laca  
espaciadora dorada  
y plateada  
20 ml  
REF 540 0070 1  
**u\$ 40**

### Accesorios

### Laca espaciadora azul

Laca autosecante para la detección de contactos prematuros y perturbadores



Dado que la laca espaciadora azul es ideal para la búsqueda de contacto perturbador, puede usarse también de forma alternativa al producto de oclusión atomizado.



La laca espaciadora azul permite una aplicación precisa, evitando las superposiciones que podrían producirse debido a un atomizado irregular.



Esto permite eliminar de forma precisa y rápida los contactos prematuros.

La laca espaciadora azul tiene dos funciones: definir la aplicación precisa de una fisura en el cemento y servir de alternativa para la detección y eliminación de contactos prematuros y perturbadores al montar una estructura.

Debido al intenso contraste de colores en relación con el modelo del escayola, se reconoce enseguida la zona donde se halla la fisura en el cemento de 8 a 10 µm en el lado interior de la corona.



azul plateado  
20 ml  
REF 550 0000 6  
**u\$ 50**



Diluyente para laca espaciadora  
azul  
20 ml  
REF 540 0069 0  
**u\$ 40**

### Accesorios



## Tornillería

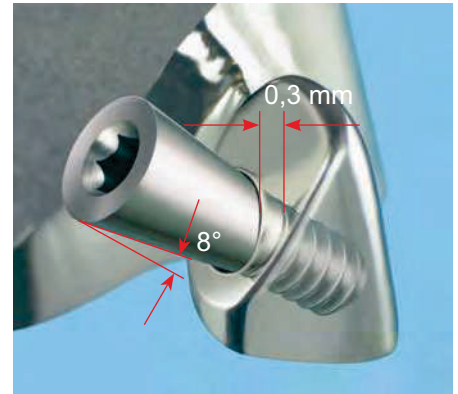
### Set de terrajas para la creación de roscas individuales 1,4



Roscas rápidas, económicas y sin tensiones.



Ideal para realizar puentes en dos tramos y trabajos condicionados por su situación.



Para cualquier situación y posibilidad en el sector dental en tornillería.

Se puede obtener en dos tamaños de rosca.



#### Surtido

10 piezas  
Set de terrajas para la creación de roscas individuales M 1,4  
REF 330 0060 0

**u\$ 595**

La cabeza del tornillo está insertada en la parte primaria 0,3 mm. Esto da un alta estabilidad a la rotura y asegura que no se afloje el tornillo por culpa de las fuerzas. La cabeza cónica del tornillo produce un reacción de quilla. Un aflojamiento del tornillo no se producirá.

Tornillos individuales se podrán realizar en cualquier aleación dental que contenga oro, en cualquier posición que lo necesite el trabajo. Dándose nuevas posibilidades de uso en el sector dental.



HM-Fresa de puntear  
Ø 1,4  
1 pieza  
M 1,4 / M 1,6  
REF 330 0066 0

**u\$ 65**



Macho de terraja primaria  
1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0067 1

**u\$ 125**



Tornillo de titanio  
1 pieza, M 1,4 x 0,3  
REF 330 0070 0  
longitud de la cabeza del tornillo 2,5 mm

**x1 u\$ 55**

**x3 u\$ 45 c/u**



Diatit-Multidril  
1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0063 0

**u\$ 65**



Macho de terraja secundaria 1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0067 0

**u\$ 125**



Diatit-Multidril con tope  
1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0075 0

**u\$ 75**



Pieza auxiliar para modelar  
1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0115 6

**u\$ 45**



HM-Fresa de avellanado  
1 pieza  
M 1,4  
REF 330 0065 0

**u\$ 60**



Destornillador corto  
1 pieza  
REF 330 0069 0

**u\$ 50**



Soporte del macho de terraja, 1 pieza  
REF 330 0068 0

**u\$ 40**



Accesorio:  
Aceite de fresado y de perforación  
REF 550 0000 8

**u\$ 40**



## Lacas para muñones

### Abrillantador y endurecedor de escayola

Superficies resistentes a los arañazos en todos los tipos de escayola sin aplicación de capa



Si no se usa endurecedor de escayola pueden dañarse los modelos al montar encima el trabajo técnico dental.



La consistencia ajustada específicamente produce una difusión en la superficie de la escayola. La gran solidez de los cantos y la resistencia a los rasguños evita daños de cualquier tipo.



El abrillantador y endurecedor de escayola fragua en tan sólo 2 minutos.



El abrillantador y endurecedor de escayola se difunde en la escayola, lo que permite su utilización también en el margen de la preparación.

El abrillantador y endurecedor de escayola confiere al modelo o el muñón resistencia frente a los rasguños y brillo a su superficie con una capa cuyo grosor es de tan solo 2 µm.



Abrillantador y endurecedor de escayola

20 ml  
REF 550 0000 1

**u\$s 22**

100 ml  
REF 550 0000 2

**u\$s 55**



## Tornillería

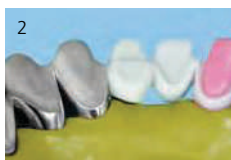
### Set de terrajas para la creación de roscas individuales 1,4

#### Dos posibilidades de trabajo para obtener una rosca

La rosca rápida sin fresadora, solo con la pieza de mano.



1 El macho del atache de partición de puentes deberá tener el mismo eje de entrada que los pilares restantes.



2 Modelar la segunda parte del puente, colar y reparar.



3 Por medio de la HM Fresa de puntear se posicionará la rosca y se creará una hendidura pequeña.



4 Por medio de la fresa Diatit-Multidrill se creará un agujero en la parte secundaria.



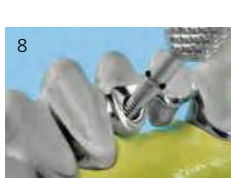
5 Retirar la parte secundaria y perforar con la fresa Diatit-Multidrill con tope en la parte primaria hasta llegar al tope.



6 Colocar la parte secundaria sobre la primaria y con la HM-Fresa de avellanar perforar hasta llegar al final.



7 Introducir el macho de terraja primaria y luego con la secundaria y crear la rosca.



8 Recolocar la parte secundaria sobre la primaria y fijar el tornillo.



9 Reparar la cabeza del tornillo hasta que se una con la parte secundaria y luego pulirla.

#### Utilización de una pieza auxiliar

El método seguro, cuando la dirección del tornillo esté fijada.



10 Crear en el macho una pequeña hendidura con la fresa de puntear.



11 La fresa Diatit-Multidrill con tope perfora una profundidad de agujero exacto.



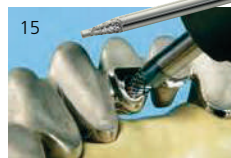
12 Fijar en el modelado la pieza auxiliar con resina de pincelar Pi-Ku-Plast.



13 Terminar el modelado de la estructura con cera.



14 Girar con una pinza la pieza auxiliar y sacarla del modelado.



15 Después de colado, recolocar las partes del puente. Por medio de la fresa de avellanar crear el lecho en las partes para el tornillo. Los pasos siguientes están descritos en la foto 7.

### Set adicional para Circonio

En combinación con el set de terrajas para la creación de roscas individuales 1,4, se se ha posibilitado la creación de una rosca en circonio.

**Surtido**  
3 piezas  
Diatit-Multidrill  
HM-Fresa de avellanado  
Circonio  
Lápiz de posicionamiento

REF 330 2432 4

**u\$ 195**



Los taladros aumentado un 30 % más, compensan la contracción del Circonio y posibilitan crear una rosca exacta.



Diatit-Multidrill  
1,5 x 8 mm  
REF 330 0073 0  
**u\$ 70**



Lápiz de posicionamiento  
REF 330 2432 7  
**u\$ 70**



HM-Fresa de avellanado Circonio  
REF 330 2432 6  
**u\$ 100**



## Ataches de bola

### Macho de uso extracoronario - fijación en el esquelético



El atache vks-oc se debe utilizar en combinación con un contorno fresado. Esto asegura una perfecta transferencia de las fuerzas existentes sobre la pieza pilar.

vks-oc se puede obtener con diferentes ángulos, lo que permite una adaptación óptima en todos los casos a la forma de la encía.



Macho vks-oc  
Ø 1,7 mm, 60°  
REF 430 0734 7  
**u\$ 17**



Macho vks-oc  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0539 0  
**u\$ 17**

### Macho vks-oc uni



Aplicación sobre cofias radiculares y barras.

Los machos vks-oc uni de resina completamente calcinable se cuejan junto con la cofia radicular. Resultan fáciles de trabajar y son especialmente biocompatibles pues no se produce ninguna diferencia de potencial electroquímico causada por aleaciones distintas.

También se dispone de machos vks-oc uni en una aleación de alta fusión. Éstos son especialmente precisos pues no requieren trabajos de acabado tras el colado.



Macho vks-oc uni  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0676 0  
**u\$ 16**



Macho vks-oc uni  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0538 0  
**u\$ 16**

### Hembras



Hembra rígida para incorporar en una prótesis de resina.



Hembras rojo  
Snap fuerte  
vks-oc Ø 1,7 mm  
REF 430 0656 0  
vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0546 0  
**u\$ 13**



Hembras verde  
Snap reducido  
vks-oc Ø 1,7 mm  
REF 430 0655 0  
vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0544 0  
**u\$ 13**



Hembras amarillo  
Snap medio  
vks-oc Ø 1,7 mm  
REF 430 0659 0  
vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0545 0  
**u\$ 13**



Caja de hembra metálica  
mmg vks-oc Ø 1,7 mm  
REF 430 0661 0  
mmg vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0547 0  
**u\$ 30**

**Comprando todo el surtido 10% de Descuento**

Accesorios:



Guía de paralelómetro oc/sg,  
ph-vks 1,7  
REF 430 0677 0  
ph-vks 2,2  
REF 360 0113 0  
**u\$ 77**



Lápiz de introducción vks-oc Ø 1,7 mm  
REF 430 0621 0  
vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0548 0  
**u\$ 40**



Discos de aliviar vks-oc 1,7  
REF 430 0652 0  
vks-oc 2,2  
REF 430 0540 0  
**u\$ 9**



1 Se modela de la forma habitual la corona y se añade un contorno fresado con ranura de cera.



2 Elegir el atache vks-oc adecuado para la forma de la encía y posicionarlo correctamente con la guía de paralelómetro.



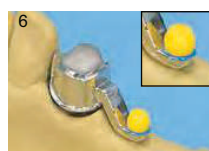
Fijar el atache vks-oc a la corona con cera caliente.



4 Aliviar perfectamente la unión entre el atache vks-oc y la corona con cera caliente. Los machos vks-oc son de resina calcinable. Se cuejan junto con las coronas.



5 El proceso de colado en una única pieza agiliza el trabajo. Tras el colado es suficiente pulir suavemente el vks-oc con una gamuza hasta conseguir brillo.



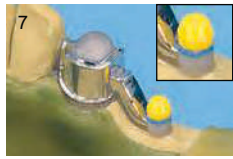
6 Una vez se ha terminado la parte primaria (ver pág. 133) colocar el disco de aliviar azul y posicionar la hembra amarilla de resina sobre la bola.



# Ataches de bola

## vks-oc uso extracoronario - fijación en el esquelético

Vks-oc Ø1,7mm y vks-oc Ø 2,2mm: montaje en el esquelético



7 Aliviar desde el disco en dirección basal. De este modo se forma en el esquelético el receptáculo óptimo para la hembra.



8 A continuación se prepara el duplicado de masa de revestimiento de esqueléticos.



9 El modelo de cera del esquelético diseñado: se cubre la hembra con una capa de cera (grosor aprox. de 0,4 mm).



10 El esquelético terminado listo para montar las hembras con ayuda del lápiz de introducción.



11 Las hembras se montan de forma sencilla con un lápiz de introducción especial. Se sujetan gracias a su forma exterior cónica sin requerir otros elementos auxiliares. En caso de tener que cambiarlas utilizar una fresa redonda o unos alicates para hembras.

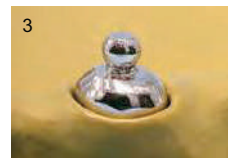
## vks-oc uni



1 Modelar la cofia radicular de la forma habitual. Posicionar la bola vks-oc uni correctamente con la ayuda de la guía del paralelómetro y fijar con cera caliente.



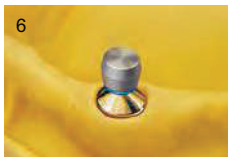
2 Retirar la guía de paralelómetro y cubrir la transición entre la bola vks-oc uni y la cofia radicular con cera caliente. El procedimiento de colado en una sola pieza facilita el trabajo.



3 La técnica de colado se aplicará de la forma habitual. Tras el colado, sólo es necesario pulir suavemente la bola vks-oc uni con una gamuza.



4 Posicionar el disco de aliviar que se encuentra sobre el macho por debajo de la línea central. Introducir la hembra de resina en la caja metálica con ayuda del lápiz de introducción.



5 Colocar la caja metálica con la hembra de resina sobre el macho. El disco de aliviar proporciona el posicionamiento en paralelo de la hembra.



6 Para realizar la prueba del montaje fijar la hembra de metal con poca resina sobre la placa base de resina del montaje.



7 Caja de la hembra en el montaje. Se observa perfectamente el poco espacio requerido. Retirar los discos de aliviar para la prueba y guardarlos.



8 Para terminar colocar el disco de aliviar y cubrir la cofia radicular con silicona líquida, sin llegar a la parte oclusal de la bola.



9 Presionar la caja metálica con la hembra de resina integrada sobre la silicona todavía blanda.



10 Tras polimerizar el recubrimiento de silicona terminar la prótesis del modo habitual.



11 La prótesis terminada vista por abajo. Para modificar la fricción del Snap retirar la hembra de resina metida por la presión con una fresa redonda e introducir otra hembra de resina.

## Variante de barra



1 Disponer sobre la barra modelada terminada con ayuda de la guía de paralelómetro el vks-oc uni y fijar con cera caliente.



2 Retirar la guía de paralelómetro y alisar la unión de la bola vks-oc uni con la barra de cera usando cera caliente.

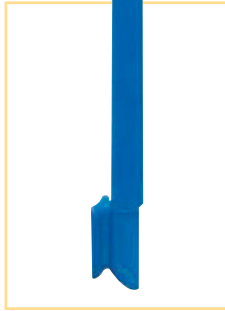
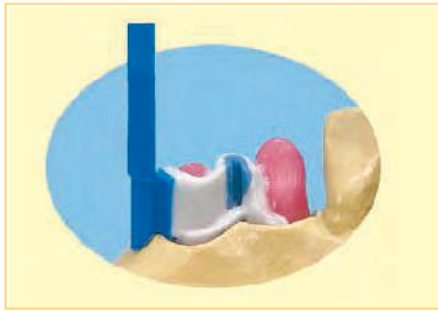


3 Aplicar la técnica de colado de la forma habitual. Sólo es necesario pulir suavemente con una gamuza la bola vks-oc uni.



# Ataches de rielera

## Vario-Soft 3



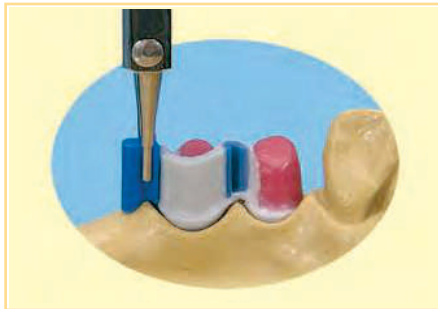
Ofrece múltiples opciones de aplicación con las mismas hembras

Macho vs 3  
REF 430 0520 0  
**u\$s 16**

Hembras Soft  
Estas hembras que ya llevan aplicándose 15 años con éxito garantizan seguridad y comodidad para el paciente.



verde - fricción reducida  
REF 430 0519 0  
**u\$s 9**



Macho vs 3 sin guía de paralelómetro  
REF 430 0737 0  
**u\$s 12**



amarillo - fricción media  
REF 430 0518 0  
**u\$s 9**



Hembra de duplicar  
REF 430 0737 2  
**u\$s 9**



rojo - fricción fuerte  
REF 430 0517 0  
**u\$s 9**

### Accesorios:



Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sv  
REF 360 0115 1  
**u\$s 150**



Lápiz de introducción  
1 pieza  
REF 430 0736 6  
**u\$s 16**



Caja de hembra de cera  
REF 430 0521 0  
**u\$s 9**

### Surtido

Vario-Soft 3  
1 vs 3 Macho  
1 Hembra de duplicar  
1 Caja de hembra de cera  
1 Soft Hembra (color a elección)

### Surtido

Vario-Soft 3 sin guía de paralelómetro  
1 vs 3 Macho sin guía de paralelómetro  
1 Hembra de duplicar  
1 Caja de hembra de cera  
1 Soft Hembra (color a elección)

## Comprando todo el surtido 10% de Descuento



1 Tras el colado, pulir los machos simplemente con una goma y una gamuza para obtener alto brillo.



2 La hembra de duplicar blanca adaptada desde basal permite todo tipo de variantes de fricción.



3 Modelo maestro listo para su duplicado.



4 La caja de cera de la hembra colocada sobre el modelo de masa de revestimiento garantiza una caja del esquelético más regular.



5 Modelado de cera terminado para la posterior estructura del esquelético.



6 Con ayuda del lápiz de introducción se garantiza un posicionamiento correcto de las hembras.





# Ataches de rielera

## Vario-Soft 3 sv



con contornos fresados integrados

Ahorra tiempo y permite realizar construcciones óptimas y estéticas con la máxima transferencia de las fuerzas de masticación.



### Hembras Soft

Estas hembras que ya llevan aplicándose 15 años con éxito garantizan seguridad y comodidad para el paciente.



verde - fricción reducida  
REF 430 0519 0  
**u\$ 9**



Macho con contorno fresado integrado  
REF 430 0737 4  
**u\$ 12**



amarillo - fricción media  
REF 430 0518 0  
**u\$ 9**



Hembra de duplicar  
REF 430 0737 2  
**u\$ 9**

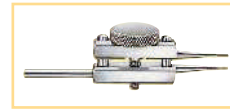


rojo - fricción fuerte  
REF 430 0517 0  
**u\$ 9**



Caja de hembra de cera  
REF 430 0521 0  
**u\$ 9**

### Accesorios:



Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sv  
REF 360 0115 1  
**u\$ 150**



Lápiz de introducción  
1 pieza  
REF 430 0736 6  
**u\$ 16**

## Comprando todo el surtido 10% de Descuento

### Surtido

Vario-Soft 3 sv  
1 vs 3 Macho sv  
1 Hembra de duplicar  
1 Caja de hembra de cera  
1 Soft Hembra (color a elección)



1 La forma del macho diseñada por ordenador responde a todos los requisitos de fijación de un elemento moderno de fijación.



2 La hembra de duplicar blanca garantiza una fijación precisa de las diferentes hembras de fricción.



3 El modelo maestro listo para confeccionar el modelo de masa de revestimiento.



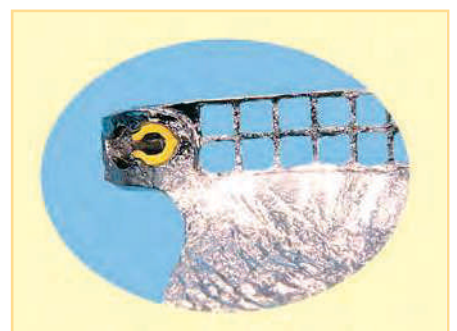
4 El modelo de masa de revestimiento preciso garantiza un contorno fresado integrado de ajuste perfecto.



5 Gracias al contorno fresado integrado puede fabricarse construcciones cómodas para el paciente y no lesivas para el periodonto.



6 Si se desea otros valores de fricción, solo hace falta cambiar las hembras.





# Ataches de bola



**u\$s 150**

Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sg REF 360 0115 1

Para uso individualizado



**u\$s 16**

Macho sg  
Reposición:  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0670 0  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0537 0

En sillas con barra para trabajos protésicos exigentes



**u\$s 16**

Macho sg universal  
Reposición:  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0676 0  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0538 0



**u\$s 13**

Hembras verde - fricción Soft-Snap reducida  
Reposición:  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0668 0  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0541 0



**u\$s 13**

Hembras amarillo - fricción Soft-Snap normal  
Reposición:  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0666 0  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0542 0



**u\$s 13**

Hembras rojo - fricción Soft-Snap fuerte  
Reposición:  
Ø 1,7 mm  
REF 430 0664 0  
Ø 2,2 mm  
REF 430 0543 0



**u\$s 7**

Caja de hembra vks-sg 1,7  
REF 430 0670 8  
Caja de hembra vks-sg 2,2  
REF 430 0680 8



**u\$s 77**

Guía de paralelómetro oc/sg,  
ph-vks 1,7  
REF 430 0677 0  
ph-vks 2,2  
REF 360 0113 0



**u\$s 40**

Lápiz de introducción vks-oc Ø 1,7 mm  
1 pieza  
REF 430 0621 0  
vks-oc Ø 2,2 mm  
REF 430 0548 0

## Surtido

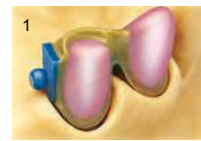
1 de Hembras sg 1,7 o 2,2 (color a elección)  
1 Macho sg 1,7 o 2,2  
1 Caja de hembra de cera

**Comprando todo el surtido 10% de Descuento**



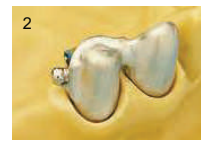
vks-sg para prótesis con extremo libre

Para garantizar la funcionalidad de las hembras del atache de bola Vario Snap es necesario un brazo fresado con un interlock y un fresado de 0°.



1

La superficie de encavado cóncava del macho sg permite acercarse más hacia la corona.



2

El diámetro de la bola no se debe variar ya.



3

Al aliviar no se colocará por basal cera de aliviar alrededor de la hembra, para asegurar así su completa fijación dentro del metal.



4

El modelado del esquelético debe envolver por completo la hembra.



5

Repasar de la forma habitual el esquelético. Durante el baño electrolítico proteger la caja de la hembra con cera.



6

Introducir la hembra con la fricción Snap deseada con el lápiz de introducción.



Para aplicaciones individualizadas.



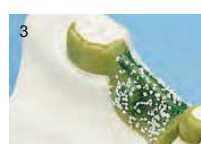
1

Tras el colado en una sola pieza, con el que se ahorra costes, puede aliviar el duplicado.



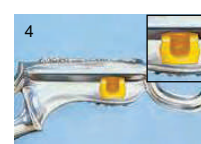
2

El modelo de masa de revestimiento debe confeccionarse con la hembra amarilla.



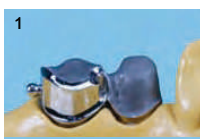
3

Tanto la barra como la hembra se cubrirán con una capa fina de cera. El resto del modelado se realiza de forma individualizada.



4

Sujeción segura para cualquier tipo de prótesis con el atache de bola Vario Snap sg. La fricción puede ser ajustada por el odontólogo de forma individualizada atendiendo a las necesidades del paciente.



1

La construcción primaria se confeccionará del modo habitual.



2

Introducir en la carcasa de hembra la hembra verde y situarla sobre el macho con bola.



3

Modelar el contorno fresado con Pi-Ku-Plast y unir con la carcasa de hembra. Retirar la hembra antes de colar.



4

Antes de pegar el apéndice, arenarlo y proveerlo de retenciones.



5

Unir la carcasa de hembra con el esquelético con el adhesivo DTK.



6

El apéndice también se puede polimerizar en la silla de resina. Imprescindible siempre el contorno fresado.



## Ataches de riellera

### Vario-Soft 3 mini



La grácil forma creada por ordenador con tres fricciones Soft adaptadas al paciente ofrece un agarre seguro, aun disponiendo de poco espacio.



Macho  
REF 430 0732 5  
**u\$s 12**



Hembra verde - fricción reducida  
REF 430 0731 7  
**u\$s 9**

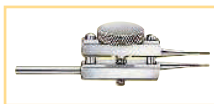


Hembra de duplicar blanca  
REF 430 0732 3  
**u\$s 9**



Hembra amarillo - fricción media  
REF 430 0731 5  
**u\$s 9**

#### Accesorios:



Guía de paralelómetro universal  
REF 360 0115 1  
**u\$s 150**



Caja de cera para hembra  
REF 430 0732 0  
**u\$s 9**



Hembra rojo - fricción fuerte  
REF 430 0731 3  
**u\$s 9**



Lápiz de introducción  
1 pieza  
REF 430 0736 5  
**u\$s 16**



La grácil forma de la guía del paralelómetro permite una perfecta fijación del macho y deja bastante espacio para el modelado.



La hembra de duplicar garantiza la perfecta creación de la caja metálica en el esquelético.



El trabajo se realiza efectuando los pasos habituales. Esto asegura la calidad del trabajo.

#### Surtido

Vario-Soft 3 mini

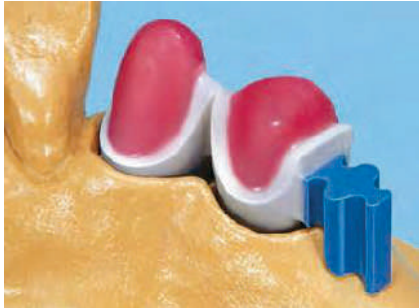
- 1 Macho
- 1 Hembra de duplicar
- 1 Caja de hembra de cera
- 1 Hembra (color a elección)

**Comprando todo el surtido  
10% de Descuento**



# Ataches de rielera

## Vario-Soft 3 mini sv



Macho  
REF 430 0734 3  
**u\$s 12**



Hembra verde - fricción reducida  
REF 430 0733 5  
**u\$s 9**



Hembra de duplicar blanca  
REF 430 0734 1  
**u\$s 9**



Hembra amarillo - fricción media  
REF 430 0733 3  
**u\$s 9**

### Accesorios:



Guía de paraleómetro universal  
REF 360 0115 1  
**u\$s 150**



Caja de cera para hembra  
REF 430 0733 8  
**u\$s 9**



Hembra rojo - fricción fuerte  
REF 430 0733 1  
**u\$s 9**



Lápiz de introducción  
1 pieza  
REF 430 0736 4  
**u\$s 16**



La óptima calcinación del macho garantiza un colado de precisión.



La hembra de duplicar se puede ajustar en cualquier situación al modelo.



El modelado del esqueleético se realiza de la forma habitual, sin tener que cambiar nada el sistema.

### Surtido Vario-Soft 3 mini sv

- 1 Macho
- 1 Hembra de duplicar
- 1 Caja de hembra de cera
- 1 Hembra (color a elección)

## Comprando todo el surtido 10% de Descuento



## Ataches de barra

### Barra con perfil Vario-Soft vsp

El redondeamiento basal de las barras de resina facilita la higiene bucal al paciente.



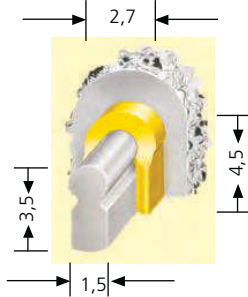
La retención Snap aporta sujeción adicional a la caja de hembra. El código de colores de las hembras permite al odontólogo reconocer la intensidad de la fricción aplicada en cada momento y variarla.



La forma externa precisa e idéntica de la hembra facilita el rápido cambio del valor de la fricción.

Las barras de titanio y las hembras de termoplástico de alta tecnología con biocompatibilidad comprobada garantizan la máxima tolerancia en la boca del paciente.

La utilización de trozos de barra de forma extracoronaria permite múltiples aplicaciones.

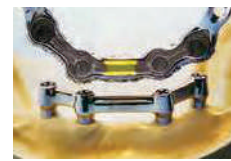


Las barras perfiladas Vario-Soft destacan, además de por su forma pequeña y porque permiten ajustar la fricción y el Snap, por permitir la individualización de la posición de la hembra y el acortamiento basal.

#### Hembras para trabajos con barra Snap



Barra de resina vsp-fs  
REF 430 0695 0  
**u\$s 17**



Implante inferior en combinación con una barra Snap con una fricción Snap media.

#### Accesorios:

#### Hembras Snap fricción vsp-fs

verde 430 0632 0  
amarilla 430 0635 0  
roja 430 0637 0



Guía de paralelómetro  
1 pieza  
REF 430 0623 0  
**u\$s 68**

#### Surtido

Barra perfilada Vario-Soft vsp-fs,  
Snap fricción  
1 Hembra vsp-fs (color a elección)  
1 Barra vsp-fs  
1 Hembra de duplicar vsp-fs

**Comprando todo el surtido  
10% de Descuento**



Lápiz de introducción  
1 pieza  
REF 430 0622 0  
**u\$s 16**

#### Hembras para trabajos de barra articulados



Barra de resina vsp-fs  
REF 430 0695 0  
**u\$s 17**



Resultados excelentes en trabajos de barra articulada gracias a las matrices articuladas con Snap, especiales por sus reducidas dimensiones y a su intercambiabilidad.

#### Surtido

Barra perfilada Vario-Soft vsp-gs,  
Snap articulado  
1 Hembra vsp-gs (color a elección)  
1 Hembra de duplicar vsp-gs  
1 Barra vsp-gs

#### Hembras con Snap articulado vsp-gs

verde 430 0627 0  
amarilla 430 0629 0  
roja 430 0631 0

Hembras para duplicar  
REF 430 0625 0

**Comprando todo el surtido  
10% de Descuento**



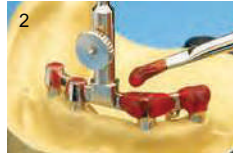
## Ataches de barra

### Barra perfilada Vario-Soft vsp

#### Trabajo de implantes utilizando una barra paralela



1 Por medio de la guía se acoplará la barra entre las cofias de los implantes. La resina de la barra no se tuerce, lo que facilita y hace más rápido el trabajo.



2 La barra colada y repasada se fijará con ayuda de la guía de paralelómetro a las cofias y se soldará a ellas sin tensiones.



3 Se duplicará siempre con la hembra de fricción amarilla prevista para el sistema de barras. De este modo se prepara una base óptima que permitirá cambiar posteriormente el grado de fricción.



4 Se aliviará el trabajo de la forma habitual y se duplicará. Alrededor de la hembra de fricción no se colocará cera de aliviar.



5 La hembra utilizada en el duplicado sirve de espaciador para la posterior caja de hembra en el esquelético.



6 Se cubre la barra y la fricción con una fina capa de cera. El resto del modelado se realiza de forma individualizada.



7 Antes de introducir la hembra en la caja se comprueba el esquelético terminado por si presenta alguna retención o punto de contacto.



8 Se elige la fricción deseada introduciéndola con el lápiz. Las retenciones adicionales Snap en la hembra aseguran la sujeción ya de por sí óptima dentro de la caja de hembras.



9 El trabajo terminado con barra paralela y fricción dura y fuerte (roja) desde basal. La fricción puede aumentarse o disminuirse de forma individualizada intercambiando las hembras.

#### Trabajo de implantes utilizando una barra articulada



10 Una vez soldada y repasada la barra articulada se coloca la matriz de duplicado para la hembra articulada con Snap. Para garantizar el ajuste preciso de la hembra articulada se evitará el aliviado de la matriz de duplicado.



11 Esquelético repasado y revisado listo para recibir la hembra articulada con Snap con la fuerza de Snap ideal para el paciente.



12 Con el lápiz se introduce fácilmente la hembra articulada Snap en el esquelético.

Para permitir posteriormente la rotación de la prótesis se cubre las cofias del implante y las porciones verticales de la barra con una fina capa de cera de 0,3 mm. No se cubrirá con cera el redondeamiento oclusal de la barra.

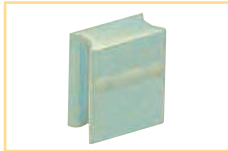


## Ataches de barra

### Barra-Vario-Soft vss

Sistema de barras con 3 fricciones suaves intercambiables individualmente para proteger el periodontio.

3 hembras de precisión con 3 fricciones distintas.



Hembras vss verde

REF 430 0527 0  
**u\$s 10**

fricción reducida, suave



Hembras vss amarilla

REF 430 0526 0  
**u\$s 10**

fricción normal, media



Hembras vss roja

REF 430 0525 0  
**u\$s 10**

fricción fuerte, intensa

La forma exterior idéntica de las hembras permite intercambiar con facilidad la fricción.

Las retenciones Snap garantizan la sujeción segura dentro de la caja.

Los 4 cantos redondeados de la hembra forman una guía de inserción para una sujeción segura del elemento secundario.

Seguridad garantizada gracias a la técnica de doble macho.

#### Surtido

2 Machos vss  
2 Hembras vss de cada uno de los siguientes colores: rojo, amarillo, verde  
1 Lápiz de introducción

REF 430 0523 0

**u\$s 68--**

#### Surtido

1 Macho vss  
1 Hembra vss (Color a elección)

REF 430 0523 0

**u\$s 19--**

El macho del atache tiene paredes lisas y paralelas y, si el colado es limpio, se evitará por ello el trabajo de repasado.

La resina especial libre de torsión ofrece propiedades ideales para el trabajo y ahorra tiempo.

La guía de paralelómetro facilita un rápido posicionamiento.

El macho se puede reducir desde mesial, distal y basal individualmente.

La angulación de 2° del cono facilita el ajuste, sobre todo si se ha colado la parte secundaria con esquelético o una aleación no noble.

Macho vss  
REF 430 0524 0  
**u\$s 16**

#### Accesorios:



Lápiz de introducción  
REF 430 0736 3

**u\$s 16**

El lápiz de introducción práctico, pequeño y económico facilita el trabajo.



1 El atache vss puede reducirse hasta un 50 %. Esto permite una aplicación ideal incluso en relaciones de oclusión complejas.



2 El macho es fácil de ajustar y garantiza un espacio libre e individualizado en las papilas que protege la encía.



3 Déjese sorprender por su fricción tan suave. Usted y su dentista estarán encantados.

El atache ideal para trabajos extracoronarios. Incluso con poco espacio se puede utilizar gracias a la técnica de doble macho.



## Cerámica

El soporte del pincel esta sumergido. Es por ello qu se crea un coloramiento individual. Creando así cada pieza única.

La forma ergonómica concebida del soporte del pincel permiten un trabajar más relajado.



Gracias a la función de espátula se podrá aplicar la masa cerámica en la zona deseada y para zonas amplias hacer la función de alisar. Esto ahorra tiempo de repasado después de la cocción.



Aclarar con agua y a continuación agitar/vibrar con un instrumento adecuado devolviendo así la forma original de la punta del pincel.

Imagen 1:1

Nombre del producto	Tamaño	Unidad	REF	Precio
Unique Brush Set	1, 4, 6, 8	1 de cada	390 USET 1	u\$s 100
Unique Brush	1	1 pza.	390 U001 0	u\$s 20
Unique Brush	4	1 pza.	390 U004 0	u\$s 25
Unique Brush	6	1 pza.	390 U006 0	u\$s 30
Unique Brush	8	1 pza.	390 U008 0	u\$s 40
Unique Brush	BigBrush	1 pza.	390 U008 B	u\$s 50



Cerámica

# Procesamiento de la cerámica "par excellence"

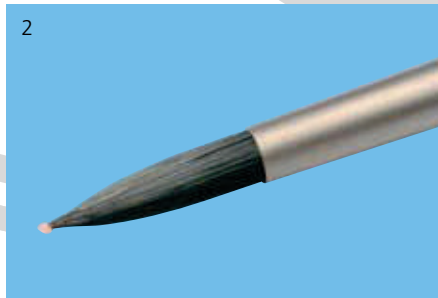
## Unique Brush – La estética bajo los pinceles

Con el nuevo desarrollo de los pelos negros mate y su diseño excepcional - para obtener más ventajas durante el procesamiento de la cerámica.

- Punta de pincel perfectamente formada permite una colocación precisa de la masa cerámica
- Alta capacidad de almacenamiento para poder así modelar más tiempo
- Alta fuerza de tensión en los pelos del pincel, para poder recoger mayor cantidad de masa cerámica
- Función de espátula para rellenar mejor las zonas más estrechas como zonas interdentes
- Colores individuales para cada pincel crean una pieza única
- Forma ergonómica permite trabajar sin tensiones y más



1 El nuevo desarrollo del pelo negro mate del pincel con mayor fuerza de tensión y alto almacenamiento de líquido de modelar garantiza un tiempo de modelado más largo.



2 Gracias a la correcta manipulación de la punta del pincel se podrá colocar en la zona deseada la masa de cerámica. Además ayuda el contraste creado por el color del pelo y la masa cerámica a saber exactamente la cantidad recogida en cada momento.



3 La perfecta optimización y alta tensión desarrollada del nuevo pelo del pincel permite aumentar la cantidad de recogida de la masa cerámica.



4 Con solo presionar la punta del pincel con los dedos se consigue la forma deseada para la función pretendida.



La forma de espátula permite crear capas en zonas interdentes muy pequeñas, así como crear separaciones, siendo así una herramienta de ayuda para producir hombros.



Cerámica

## MagicContrast



Elasticidad duradera gracias al pelo sintético.

Trabajar sin fatiga gracias al contraste establecido entre cerámica y el pelo del pincel

El artista del cambio entre los pinceles, que después de enjuagarlo y agitarlo o vibrándolo, vuelve a su forma original puntiaguda..

Imagen. 1:1	Descripción del producto	Tamaño	Envase	REF	Precio
	MagicContrast	4, 6, 8	1 pza. de cada	390 CSET 1	u\$s 130
	MagicContrast	1	2 pzas.	390 C001 0	u\$s 60
	MagicContrast	2	2 pzas.	390 C002 0	u\$s 60
	MagicContrast	4	2 pzas.	390 C004 0	u\$s 70
	MagicContrast	6	1 pza.	390 C006 0	u\$s 55
	MagicContrast	8	1 pza.	390 C008 0	u\$s 60
	MagicContrastBigBrush	8 BigBrush	1 pza.	390 C008 B	u\$s 100
	MagicContrast	1/0	2 pzas.	390 CS01 0	u\$s 60
	MagicContrast-Opaker	5	2 pzas.	390 CS03 0	u\$s 70

## KoliBrush - Pelo natural marrón dorado

Pincel de pelo natural de la calidad superior de Kolinsky.



Como en los otros pinceles se puede volver de manera sencilla a la forma original agitando o vibrando. El BigBrush consigue volver a su forma puntiaguda, gracias a la bola incorporada, facilitando la modelación. Punta fina estable gracias a la elección del pelo.



1 Buen almacenamiento de humedad gracias a la forma y la calidad del pelo, mejorando la sujeción y colocación de la cerámica.



2 La elasticidad deseada del pelo se consigue gracias al agrupamiento especial y la forma dada. Sin perjudicar para nada a las capas de cerámica puestas.



## KoliBrush

Imagen. 1:1	Descripción del producto	Tamaño	Envase	Nº de Ref.	Precio
	KoliBrush	4, 6, 8 B	1 pza. de cada	390 KSET 1	u\$s 140
	KoliBrush	1	2 pzas.	390 K001 0	u\$s 35
	KoliBrush	2	2 pzas.	390 K002 0	u\$s 40
	KoliBrush	4	2 pzas.	390 K004 0	u\$s 50
	KoliBrush	6	1 pza.	390 K006 0	u\$s 35
	KoliBrush	8	1 pza.	390 K008 0	u\$s 40
	KoliBigBrush	8 BigBrush	1 pza.	390 K008 B	u\$s 100
	KoliBrush	1/0	2 pzas.	390 KS01 0	u\$s 45
	KoliOpakerBrush	5	2 pzas.	390 KS03 0	u\$s 55

## MagicBrush - Pelo marrón dorado

La alta elasticidad facilita el recogido de la de cerámica, dándole mayor vida al pelo sintético.



Como en los otros pinceles se puede volver de manera sencilla a la forma original agitandolo o vibrandolo.

Imagen. 1:1	Descripción del producto	Tamaño	Envase	REF	Precio
	MagicBrush	4,6,8	1 pza. de cada	390 MSET 1	u\$s 105
	MagicPaintBrush	00 000	1 pza. de cada	390 MS23 0	u\$s 50
	MagicBrush	1	2 pzas.	390 M001 0	u\$s 40
	MagicBrush	2	2 pzas.	390 M002 0	u\$s 40
	MagicBrush	4	2 pzas.	390 M004 0	u\$s 45
	MagicBrush	6	1 pza.	390 M006 0	u\$s 40
	MagicBrush	8	1 pza.	390 M008 0	u\$s 55
	MagicBigBrush	8 BigBrush	1 pza.	390 M008 B	u\$s 85
	MagicBrush	1/0	2 pzas.	390 MS01 0	u\$s 40
	MagicBrush	2/0	2 pzas.	390 MS02 0	u\$s 40
	MagicBrush-Opaker	5	2 pzas.	390 MS03 0	u\$s 50



## Cerámica

### Soporte para pinceles



Soporte para pinceles  
1 pza.  
REF 310 0102 9

**u\$s 198**

#### La genialidad para guardar correctamente los pinceles y los instrumentos.

- alta estabilidad
- Suficiente para 14 pinceles e instrumentos
- Silicona blanda para soporte seguro
- Sin limitación de tamaño
- A larga la vida del pincel por su correcto almacenamiento
- sustancias sobrantes como cerámica no podrán posarse en la zona de fijación del pelo
- No se daña ninguna zona de trabajo en los instrumentos
- evitar cualquier daño con puntas o cantos afilados de puntas de instrumentos

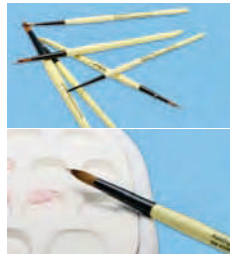
Soporte de acero inoxidable (aprox. 600 gr.) con soporte de silicona para la recogida y almacenamiento de pinceles de cerámica e instrumentos. Las 14 aperturas de recogida están concebidas para que la mayoría de los pinceles para cerámica puedan ser fijados. Esto da como resultado que el pincel del diámetro correcto se enganche perfectamente en el soporte. No solo están los pinceles en un mismo nivel sino también ordenados. Para pinceles con un diámetro mayor a los de los normales, existen en el centro, en ambos lados, una apertura más grande para ello.



Dos diámetros para cualquier tamaño de pincel.



Silicona blanda, flexible.



Almacenaje y guardado inadecuado.



Soporte equipado con diferentes tamaños según diámetro del mango o mordaza. Por la heterogeneidad en la altura (no todos en un nivel) permite una accesibilidad sin problemas. También se podrán incluir instrumentos delicados al soporte para pinceles!

### Cerámico Losetas para cerámica

#### Individual

#### Cerámico GlossOne

GlossOne, las losetas para cerámica glaseadas sin sistema de auto irrigación. En la tapa se ha colocado una junta especial. La tapa protege de poder secarse y de la suciedad. Humedecer y limpiar la junta por medio de una ligera presión en el medio de la tapa se consigue una expulsión del aire. Al soltar la tapa se produce un efecto de retroceso y un ligero vacío. La tapa se adhiere, ofreciendo un cierre hermético.



**Cerámico GlossOne14**  
Loseta de mezcla glaseada blanca en forma de diente incisal con 14 hendiduras y tapa de plástico con junta especial.

REF 390 0040 1  
**u\$s 182**

3 Hendiduras (aprox. 43 x 30 x 5 mm)  
4 Hendiduras (aprox. 33 x 22 x 4,5 mm)  
7 Hendiduras (aprox. 29 x 20 x 4,5 mm)  
Formato de loseta: aprox. 190 x 144 x 15 mm  
Formato de la tapa: aprox. 192 x 148 x 18,5 mm  
Peso: aprox. 460 g



Las superficies glaseadas permiten realizar identificaciones individuales que se pueden limpiar sin problemas con el dedo o un trapo.



Si se tuviese que interrumpir el trabajo, se puede tapar la loseta para proteger la cerámica de la suciedad. La tapa está provista de una junta de cierre.



Realizando una presión sobre la tapa se expulsa el aire existente, produciendo un cierre hermético, evitando así que se seque más rápidamente la cerámica. Cuánto tiempo se mantiene la cerámica en la consistencia deseada depende de cuándo se haya cerrado con la tapa, de la temperatura ambiental y si se ha evitado que le de directamente los rayos de sol.





# Cerámica

## Pulidores de silicona



El pulidore grueso del Ceragum tiene una alta abrasividad , con el que se retirarán las huellas dejadas por el diamante grueso.

### Ceragum grueso



Lenteja 4 x 22 mm PLK G221 2      Disco 4 x 22 mm PRK G221 2

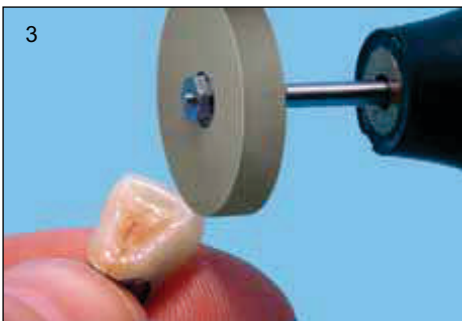


El pulidor medio del Ceragum retirará las huellas dejadas por el anterior pulidor y prepara la superficie para el alto brillo.

### Ceragum medio

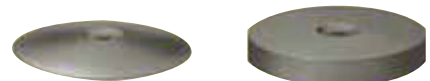


u\$s 2,50 c/u  
x10 - u\$s 2,00 c/u      Lenteja 4 x 22 mm PLK M221 2      Disco 4 x 22 mm PRK M221 2  
x100 - u\$s 1,65 c/u



El pulidor del granfino del Ceragum tiene un grano extremadamente fino. Una vez preparado la superficie con los dos anteriores se conseguirá en poco tiempo un alto brillo en la superficie.

### Ceragum fino



u\$s 2,50 c/u  
x10 - u\$s 2,00 c/u      Lenteja 4 x 22 mm PLK F221 2      Disco 4 x 22 mm PRK F221 2  
x100 - u\$s 1,65 c/u



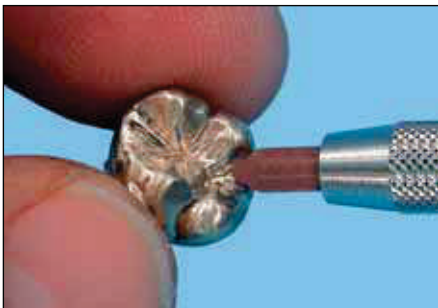
# Accesorios

## Abraso-Gum con mandril

Para el pulido de caras oclusales: con solo 3mm de diámetro son las puntas de pulir más gráciles repasando las superficies oclusales con absoluta precisión. Existen 3 granos diferentes para aleaciones preciosas y 2 para aleaciones no preciosas.



La precisión del mandril garantiza el intercambio rápido de las gomas, asegurando así la correcta fijación de las puntas y evita la rotura de las mismas.



El pulidor Abraso-Gum rojo tiene una mayor abrasividad. Con este pulidor se pueden pulir directamente las vertientes después de sacar del colado.



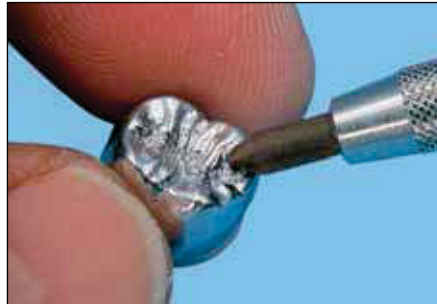
La abrasividad de los distintos granos de los pulidores Abraso-Gum están sintonizados unos con otros. El Abraso-Gum azul pule las rayas dejadas por el Abraso-Gum rojo.



El Abraso-Gum verde tiene un grano abrasivo fino. Después de repasar con el azul se pule con el verde consiguiendo una superficie de alto brillo en la superficie oclusal.



El Abraso-Gum negro tiene un grano de abrasividad muy alto. Es especial para aleaciones no preciosas. Con este pulidor se puede repasar las vertientes oclusales, después del colado.



El grano del Abraso-Gum marrón está sintonizado al grano negro. El Abraso-Gum marrón retira las rayas dejadas por el pulidor negro y listo para el pulido final.

Surtido Abraso-Gum	<b>u\$s 130</b>
20 Abraso-Gum rojo 20 Abraso-Gum azul 20 Abraso-Gum verde 20 Abraso-Gum negro 20 Abraso-Gum marrón 1 Mandril N° de Ref.: 520 0015 2	



EM  
seminoble  
rojo



EM  
seminoble  
azul



EM  
noble  
verde



NE  
noble  
negro



NE  
noble  
marrón



Mandril  
**u\$s 16**

Envase	100	100	100	100	100	1
REF	520 0010 0	520 0011 0	520 0012 0	520 0014 0	520 0015 0	350 0023 0

**u\$s 2,25 c/u x10 - u\$s 1,55 c/u x100 - u\$s 1,20 c/u**



## Accesorios

### Pi-Ku-Plast / Pi-Ku-Plast HP 36



La granulación microfina reproduce hasta los detalles más finos y eleva la precisión.

#### Ventajas del Pi-Ku-Plast HP 36

En 5 diferentes colores translúcidos para poder controlar mejor el grosor y obtener un buen contraste a la cera de modelar.

Propiedades de modelar óptimas con una alta estabilidad y un ajuste inalcanzable. La resina de modelar con pincel se puede obtener en 5 colores diferentes.

Las dos resinas se diferencian solo de la contracción. HP 36 tiene una contracción de solo 0,036 %. El rápido fraguado de la resinas es apta para la creación de muñones desmontables o ~~de~~ resina en la técnica de coronas telescópicas.



Las partes planas y puntiagudas de los dos tamaños de los pinceles posibilitan recoger la cantidad exacta deseada.



Saturar el pincel con monómero del Pi-Ku-Plast HP 36. Por la cantidad de monómero que se tenga en el pincel y el tiempo que se tenga en el polímero del Pi-Ku-Plast se podrá controlar la cantidad y estabilidad del material.

#### Surtido grande Pi-Ku-Plast

**u\$s 210**

3 Recipiente de trabajo  
1 Pincel A + 1 Pincel B  
1 Soporte de pincel  
100 ml Cleaner  
100 ml Monómero  
85 g Polímero

● azul	REF 540 0017 3
● amarillo	REF 540 0017 4
● naranja	REF 540 0017 5
● rojo	REF 540 0017 6
○ transparente	REF 540 0017 7

#### Surtido Pi-Ku-Plast HP 36

**u\$s 281**

3 Recipiente de trabajo  
1 Pincel A + 1 Pincel B  
1 Soporte de pincel  
100 ml Cleaner  
100 ml Monómero  
85 g Polímero

● azul	REF 540 0021 9
● amarillo	REF 540 0021 7
● naranja	REF 540 0021 8
● rojo	REF 540 0022 0
○ transparente	REF 540 0021 6

#### Surtido pequeño Pi-Ku-Plast

REF 540 0019 6  
**u\$s 83**

20 ml Cleaner  
2 Recipientes de silicona, rojo  
20 ml Monómero rojo  
1 Pincel A + soporte de pincel  
12 g Polímero



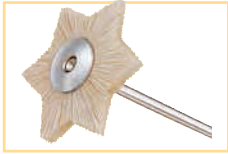
Pi-Ku-Plast Separator  
10 ml  
REF 540 0018 2  
**u\$s 37**



## Pulido de resina

### El pre pulido con pieza de mano

Cepillos de pelo de cabra blandos y sedosos le posibilitan un pulido protgiendo la superficie.



Cepillos de estrella  
Pelo de cabra blanco  
15 piezas Ø 19 mm  
REF 520 0015 1  
**\$ 150**



La forma de pulido le ofrece un rendimiento de pulir mayor del 50 % trabajando menos tiempo.



Cepillos de estrella  
Pelo de cabra blanco  
Ø 13 mm  
REF 520 0014 1  
**\$ 140**



Con un tamaño pequeño se pule las zonas más gráciles.



Cepillo de redondo  
Pelo de cabra blanco,  
doble cantidad de pelo  
Ø 22 mm  
REF 350 0055 0  
**\$ 130**



La forma grande permite pulir en superficie, ideal para frentes estéticos.



Cepillo de redondo  
Pelo de cabra blanco,  
doble cantidad de pelo  
Ø 19 mm  
REF 350 0054 0  
**\$ 130**



La doble cantidad de pelo da una mayor estabilidad hasta en el pulido de las zonas interdetales.

### El pulido de brillo con pieza de mano

Por medio de cuatro gamuzas de pieza de mano consigue un brillo en todas las resinas dentales.



Cepillo de tela  
Ø 22 mm  
REF 350 0067 0  
**\$ 90**



El cepillo de tela estable, ple da a la resina de frentes un excelente brillo.



Cepillo de borrego  
Ø 22 mm  
REF 350 0065 0  
**\$ 150**



El cepillo de borrego super blando, abriglanta las zona del paladar sin dejar superficies rugosas, evitando así el que se pegue placa.



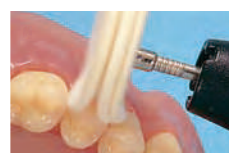
Cepillo de piel  
Ø 22 mm  
REF 350 0066 0  
**\$ 130**



La piel de la gamuza produce un pulido frío evitando así dañar en zonas finas entre la resina y metal.



Cepillo de fieltro  
Fieltro 3 hileras  
Ø 22 mm  
REF 350 0064 0  
**\$ 100**



Las tres hileras de fieltro se adaptan a cualquier estructura, facilitando el pulido gráciles.



## Accesorios

### Abraso-Fix



verde - grueso  
Cepillos redondos  
Ø 22 mm  
REF 350 0075 5  
**\$ 540**



Ideal para el rápido pre-pulido de las zonas rugosas de las placas del esquelético.

Los finos cuerpos abrasivos integrados en las cerdas posibilitan el pulido sobre todas los materiales dentales sin utilizar pasta de pulir.



azul - normal  
Cepillos redondos  
Ø 22 mm  
REF 350 0075 4  
**\$ 540**



Por la alta estabilidad de los cepillos en pincel facilita el pre brillo en zonas de difícil acceso.



rojo - fino  
Cepillos redondos  
Ø 22 mm  
REF 350 0075 3  
**\$ 540**



La abrasividad suave permite el pulido de zonas concretas de todas las partes de los ataches.



amarillo - extra fino  
Cepillos redondos  
Ø 22 mm  
REF 350 0075 2  
**\$ 540**



amarillo - extra fino  
Cepillos de pincel  
Ø 2 mm  
REF 350 0070 0  
**\$ 395**



Por su fina forma se pulirá hasta las fisuras más finas de las superficies oclusales.

### Pulido de cerámica



El cepillo Abraso-Fix amarillo consigue un pre brillo ideal para cualquier cerámica.



Discos de fieltro  
sin montar  
Ø 12 mm  
REF 350 0071 0

x1 - **\$ 55**  
x10 - **\$ 430**



## Accesorios

### Cristales de retención



Por medio de una óptima retención se obtendrá una mejor unión metal-resina



Doble superficie de retención con los cristales con respecto a las perlas.



**\$ 1.695**

Cristales de retención  
0,2 mm, 20 ml  
REF 530 0048 0  
0,5 mm, 20 ml  
REF 530 0050 0  
0,8 mm, 20 ml  
REF 530 0051 0



Adhesivo de retenciones  
20 ml REF 540 0071 1  
**u\$5 50**  
Diluyente REF 540 0071 2  
**u\$5 40**

Pegamento blanco sin actuación capilar.  
No disuelve los cristales y produce una fijación del 100 % con un tiempo de trabajo largo.

Tamaño original

Diez veces ampliado

Diez veces en oro



### Cera muerta



Para las piezas secundarias de metal. Consistencia especial evita fisuras en la cara interna de la cofia.

**Cera muerta**  
25 gr  
amarillo  
REF 510 0042 0  
**u\$5 20**



Se deja llevar fácilmente alrededor del borde cervical y después de enfriarse encima del metal no se separa a causa de la mínima contracción. Por ello se obtiene un ajuste perfecto.

### Bonding de Cromo-Cobalto



**Bonding de Cromo-Co-**  
**balto**  
4,5 gr  
REF 520 0032 1  
**u\$5 130**  
19 gr  
REF 520 0032 0  
**u\$5 505**

La capa micro fina entre el metal y la cerámica sirve para compensar los valores del WAK.

Reduce los problemas de aleaciones con fuertes oxidaciones.

La capa micro fina se cocerá a 980°C y permite una compensaciones de los valores WAK de la aleación del CrCo y cerámica.

Bonding de Cr Co protege de fisuras y ahorra de realizar repeticiones.

En trabajos de poco espacio se podrá con el CKB cocer la cerámica directamente sobre el esquelético.



## Accesorios

### Pastas de pulir

Para reforzar el efecto de pulir, así como el del brillo con los cepillos presentamos las pastas especialmente desarrolladas. Esto representa ahorro de tiempo y un pulido más efectivo, sin stress durante el trabajo y mejoras en la calidad del mismo.



150 gr  
**u\$s 35**  
350 gr  
**u\$s 65**

**Pasta de pulir Titapol**  
150 gr  
REF 520 0015 3  
  
350 gr  
REF 520 0015 4



La pasta Titapol de titanio permite el pre pulido abrasivo hasta casi un pre brillo sobre la superficie.



Con los cepillos de pieza de mano y Titapol se puede pulir zonas concretas aún siendo zonas finas, en poco tiempo.



**u\$s 30**

**Abraso Star Brillo**  
Crema de alto brillo  
1 x 50 ml  
REF 520 0016 3



Con Abraso Star Brillo se consigue rápidamente y fácilmente el brillo deseado.



Por sus excelentes propiedades de pulido reducen el esfuerzo de pulir con cepillos de pieza de mano.

### Pastas de pulir para metal y resina



**u\$s 25**

**Pasta de piedra pómez**  
para el pulido de resina y metal  
1 x 500 gr taco  
REF 520 0016 0



Las suaves propiedades de pulido permite la rápida retirada de huellas de trabajo sobre cualquier aleación blanda.



**u\$s 45**

**Abraso-Star K50**  
abrasivo suave  
320 gr  
REF 520 0016 1



Los componentes finos y abrasivos permiten un perfecto pulido entre metal y resina.

### Pasta de pulir para resina



**u\$s 35**

**Pasta de brillo Acrypol**  
para resina de frentes  
170 gr  
REF 520 0017 0



Gracias al material abrasivo se produce un efecto casi perfecto de brillo. Con solo pasar por encima con el cepillo de borrego se consigue un brillo absoluto.

### Pasta antitérmica



**u\$s 55**

No existe una pasta antitérmica más segura.

**Pasta antitérmica**  
250 gr  
REF 540 0020 0



Se posicionará lo más cerca posible del sitio a soldar.



La pasta no se licuará con el calor.

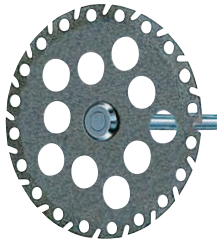


Materiales como resinas, cerámica u otros materiales sensibles no se verán afectados por el calor.



# Accesorios

## Giflex-TR Master x-tray

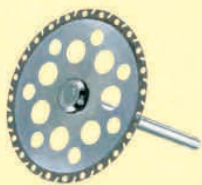


Grosor: 0,40 mm  
 Revestimiento: a ambos lados  
 Presentación: montado

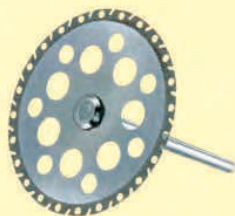


1	REF	340 00M2 5			
	Ø mm	25			
		u\$s 85			

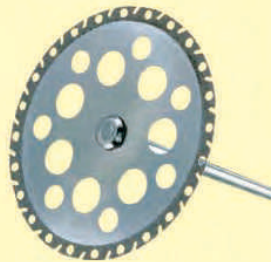
Ø 25 mm:  
para trabajos difíciles



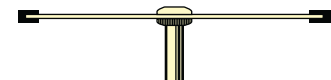
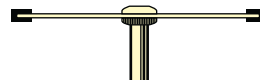
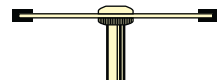
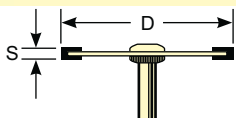
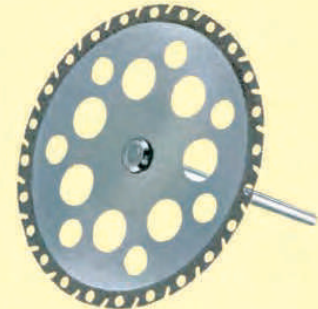
Ø 30 mm: óptimo  
para espacios difíciles



Ø 37 mm:  
el disco todo terreno



Ø 45 mm:  
el disco para trabajos racionales



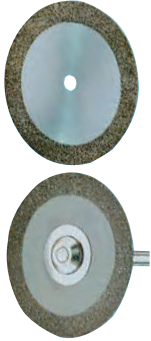
El disco Giflex TR está adiamantado por las dos caras y montado.

Diámetro del mandril:	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm	estándar 2,35 mm
REF:	340 0002 5	340 0012 0	340 0002 0	340 0011 0
Diámetro (D):	25 mm	30 mm	37 mm	45 mm
Espesor (E):	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm
Rev. de trabajo rec.:	20.000 R·miñ	15.000 - 20.000 R·miñ	15.000 - 18.000 R·miñ	10.000 - 15.000 R·miñ
	<b>u\$s 65</b>	<b>u\$s 75</b>	<b>u\$s 80</b>	<b>u\$s 95</b>



## Accesorios

### Superflex



Grosor: 0,20 mm  
 Revestimiento: a ambos lados  
 Presentación: sin montar



0,20 mm  
 a ambos lados  
 sin montar



0,20 mm  
 a ambos lados  
 montado



0,20 mm  
 a ambos lados  
 montado



1	REF	340 0028 0	340 0051 0	340 0063 0	
	Ø mm	19	19	22	
		u\$s 35	u\$s 40	u\$s 45	

### Disco diamantado mini



Grosor: 0,23 mm  
 Revestimiento: a ambos lados  
 Presentación: montado



1	REF	340 0014 3	340 0014 4	340 0014 5	340 0014 6
	Ø mm	8	10	12	14
		u\$s 50	u\$s 55	u\$s 60	u\$s 65

### Ceraflex



Grosor: 0,25 mm  
 Revestimiento: a ambos lados  
 Presentación: montado








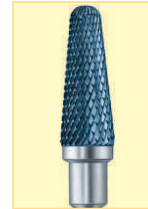


1	REF	340 0013 0	340 0003 0		
	Ø mm	16	22		
		u\$s 60	u\$s 65		



## Fresas

	Material	Tungsteno	Diatit	<b>u\$s 55</b>	Escayola Resinas para prótesis 8-12.000
	REF	H194 KS 60	D194 KS 60		
	Material	Tungsteno	Diatit	<b>u\$s 70</b>	Escayola Resinas para prótesis 8-12.000
	REF	H194 KS 70	D194 KS 70		
	D194 KS 60: Con este dentado super grueso se consigue un rendimiento de corte super agresivo.				
	D194 KS 70: El dentado super grueso actúa muy bien en escayolas y resinas.				

	Material	Tungsteno	Diatit	<b>u\$s 40</b>	Escayola Resinas para prótesis 8-12.000
	REF	H468 GG 16	D468 GG 16		
	Material	Tungsteno	Diatit	<b>u\$s 40</b>	Escayola Resinas para prótesis 8-12.000
	REF	H468 GG 23	D468 GG 23		
	Por su dentado recto, se agiliza el corte en materiales para planchas.				
	Evita que el material de planchas se queme y quede pegado a la plancha, garantizando así un repasado más rápido y seguro.				

							
H184 KF 16	H200 KF 23	H292 KF 23	H137 KF 23	H194 KF 23	H194 KF 40	H198 KF 23	D194 KC 40
Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Resinas para prótesis 12-18.000	Metales no preciosos 10-20.000
Resina de carillas	Resina de carillas	Resina de carillas	Resina de carillas	Resina de carillas	Resina de carillas	Resina de carillas	<b>u\$s 65</b>
Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	Metales preciosos /Base Pd	
Metales no preciosos	Metales no preciosos	Metales no preciosos	Metales no preciosos	Metales no preciosos	Metales no preciosos	Metales no preciosos	
Cerámica	Cerámica	Cerámica	Cerámica	Cerámica	Cerámica	Cerámica	
15-20.000	15-20.000	15-20.000	15-20.000	15-20.000	15-20.000	15-20.000	
<b>u\$s 35</b>	<b>u\$s 45</b>	<b>u\$s 40</b>	<b>u\$s 45</b>	<b>u\$s 40</b>	<b>u\$s 60</b>	<b>u\$s 40</b>	

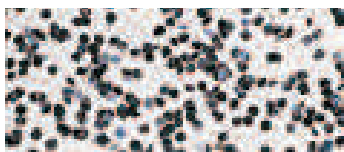


Dentaplast Orto Purpurina

u\$s 40



Los siete colores de las purpurinas posibilitan realizar trabajos individuales según el deseo del paciente.



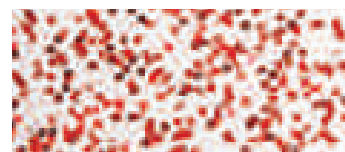
**Antracita**  
125 ml  
REF 540 0018 9



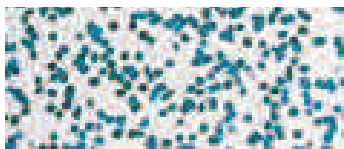
**Púrpura**  
125 ml  
REF 540 0019 3



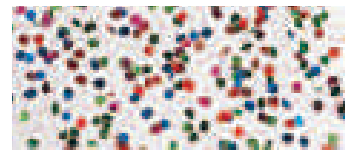
**Verde**  
125 ml  
REF 540 0019 0



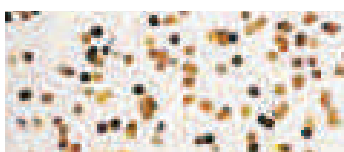
**Rojo**  
125 ml  
REF 540 0019 4



**Azul**  
125 ml  
REF 540 0019 1



**Mezcla de color**  
125 ml  
REF 540 0019 5



**Oro**  
125 ml  
REF 540 0019 2